



IGP-DURA®mix 332M

Hrubě strukturní pro vnitřní použití

Dekoratívni hrubě strukturní matná prášková barva na bázi polyesterových a epoxidových pryskyřic, teple a světlu odolných pigmentů a odpovídajících aditiv.

Technický list



Vlastnosti

- obecně dobrá stabilita
- vysoká odolnost proti přepálení
- úderu odolný povrch

Použití

- automaty
- kancelářský nábytek
- ostatní vybavení interiérů
- domácí spotřebiče
- rozvaděče
- malé díly se složitou geometrií
- opláštění strojů

Sortiment

Typy povrchu

- 332M, hrubě strukturní, matný

Tento dokument platí i pro výrobky série 335M.

Odstíny

Především RAL a NCS barevné odstíny, po domluvě také speciální odstíny.

Specifikace prášku

- | | |
|-------------------------|----------------|
| • zrnitost | < 100µm |
| • pevné částice | cca 99% |
| • hustota podle odstínu | 1,4-1,7 kg/l |
| • skladovatelnost | nejméně 2 roky |
| • teplota skladování | < 25°C |

Balení

- karton s vloženým antistatickým PE-pytlím, obsah 20 kg netto,
- karton s vloženými 25-ti antistatickými PE-pytli, obsah 500 kg netto



Váš prodejce pro ČR a SR :
OK-COLOR spol. s r.o.
www.okcolor.cz
283 880 301



IGP-DURA®mix 332M

Hrubě strukturní pro vnitřní použití

Technický list



Směrnice ke zpracování

Předúprava

Podklad pro nanášení prášku musí být zbaven okují, korozních produktů, olejů, mastnot a zbytků po opracování.

- Hliník, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN EN ISO 12487
- Ocel nebo pozinkovaný plech, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit Fe-fosfátováním

Další informace : viz naše speciální příloha o předúpravách (IGP-TI 100).

Přístroje k nanášení

Všechny na trhu obvyklé elektrostatické (korona) zařízení, nebo také elektrokinetické (tribo) zařízení, podle označení na obalu.

Předpisy, které musejí být dodrženy: ustanovení VDE a technické poučení VDM č. 24371.

Aplikační doporučení

Pro dosažení rovnoměrné struktury povlaku je potřeba aplikovat rovnoměrnou tloušťku barvy, přičemž se doporučuje, aby vrstva byla nejméně 80 µm.

Regenerační vlastnosti

Použitý prášek získaný zpátky rovnoměrně (pokud možno automaticky) přimíchávat k novému prášku v přiměřeném poměru.

Snášlivost

IGP-DURA®mix 332M obsahuje strukturní prostředek, proto není možné jej přelakovávat žádnými hladkými práškovými barvami. Již malé množství tohoto prášku může způsobit defekty (kráterky) v jiných práškových povlacích. Při výměně prášků v zařízení je proto potřeba dbát co největší čistoty.

Podmínky vypalování

Udány jsou kombinace teploty a času, které vedou k optimální polymeraci povlaku.

Teplota objektu	Doba vypalování
180°C	20 - 30 minut
190°C	10 - 20 minut
200°C	5 - 10 minut

K zajištění optimálních vypalovacích podmínek se v každém případě doporučuje provést praktické zkoušky s konkrétními výrobky a danou vypalovací pecí. Náš technický servis Vám rád poskytne poradenské služby.

Technologické hodnoty

Následující data byla zjištěna na ocelovém pozinkovaném plechu o tloušťce 0,8 mm, který byl opatřen vrstvou 80 µm IGP-DURA®mix 332M a vypalován při 190°C 10 minut.

- mřížkový řez, ISO 2409 : St 0
- ohybová zkouška na trnu, ISO 1519 : < 5 mm
- rázová tažnost, ASTM D2794 : > 10 cm x kg
- Erichsenova tažnost, ISO 1520 : > 5 mm
- Buchholzova tvrdost, ISO 2815 : > 80

- 1000 hodin test v kondenzační komoře, EN ISO 6270-2 : bez bublin, bez podkorodování
- 1000 hodin test v solné komoře, DIN EN ISO 9227 : bez bublin, bez podkorodování

Dlouhodobá teplotní odolnost:

Nad 100°C postupně žloutnutí

Chemická odolnost:

IGP-DURA®mix 332M vykazuje dobrou odolnost vůči mnoha nekoncentrovaným kyselinám a hydroxidům. Zátěže organickými rozpouštědly jsou možné pouze krátkodobě.

Odolnosti by měly být v jednotlivých případech odzkoušeny podle potřeby.

Poznámka

Uvedené technicko-uživatelské rady jsou založeny na současných poznatcích a zkušenostech, platí však pouze jako nezávazné instrukce a neosvobozují Vás od vlastních zkoušek.

Použití, využití a zpracování výrobků probíhá mimo naše možnosti kontroly a je prováděno výhradně v rámci Vaší odpovědnosti.

0611-0511V4

