



IGP-DURA®mix 334MK

Jemně strukturní s metalickým efektem pro vnitřní použití

Dekorativní jemně strukturní matná prášková barva s metalickým efektem, bondovaná, na bázi polyesterových a epoxidových pryskyřic, teplu a světlu odolných pigmentů a odpovídajících aditiv.

Technický list



Vlastnosti

- obecně dobrá stabilita
- vysoká odolnost proti přepálení
- úderu odolný matný povrch

Použití

- automaty
- kancelářský nábytek
- ostatní vybavení interiérů
- domácí spotřebiče
- rozvaděče
- malé díly

Sortiment

Typy povrchu

- **334MK**, jemně strukturní, matný s metalickým efektem, bondováno

Odstíny

Podle nabídky výrobce.

Specifikace prášku

- | | |
|-------------------------|----------------|
| • zrnitost | < 100µm |
| • pevné částice | cca 99% |
| • hustota podle odstínu | 1,3-1,6 kg/lit |
| • skladovatelnost | nejméně 2 roky |
| • teplota skladování | < 25°C |

Balení

- karton s vloženým antistatickým PE-pytlím, obsah 25 kg netto,
- karton s vloženými 20-ti antistatickými PE-pytli, obsah 500 kg netto



Váš prodejce pro ČR a SR :

OK-COLOR spol. s r.o.

www.okcolor.cz

283 880 301



IGP-DURA®mix 334MK

Jemně strukturní s metalickým efektem pro vnitřní použití

Technický list



Směrnice ke zpracování

Předúprava

Podklad pro nanášení prášku musí být zbaven okují, korozních produktů, olejů, mastnot a zbytků po opracování.

- Hliník, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN 50939
- Ocel nebo pozinkovaný plech, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit Fe- nebo Zn- fosfátováním

Další informace : viz naše speciální příloha o předúpravách (IGP-TI 100).

Přístroje k nanášení

Všechna na trhu obvyklá elektrostatická (korona) zařízení.

Předpisy, které musejí být dodrženy: ustanovení VDE a technické poučení VDM č. 24371.

Aplikační doporučení

Pro dosažení rovnoměrné struktury povlaku je potřeba aplikovat rovnoměrnou tloušťku barvy, přičemž se doporučuje, aby vrstva byla nejméně 80 µm.

Regenerační vlastnosti

Použitý prášek získaný zpátky rovnoměrně (pokud možno automaticky) přimíchávat k novému prášku v přiměřeném poměru (do max. 20%).

Snášlivost

IGP-DURA®mix 334MK obsahuje strukturní prostředek, proto není možné jej přelakovávat žádnými hladkými práškovými barvami. Již malé množství tohoto prášku může způsobit defekty (kráterky) v jiných práškových povlacích. Při výměně prášků v zařízení je proto potřeba dbát co největší čistoty.

Podmínky vypalování

Udány jsou kombinace teploty a času, které vedou k optimální polymeraci povlaku.

Teplota objektu	Doba vypalování
160°C	20 - 40 minut
170°C	15 - 30 minut
180°C	10 - 20 minut

K zajištění optimálních vypalovacích podmínek se v každém případě doporučuje provést praktické zkoušky s konkrétními výrobky a danou vypalovací pecí. Náš technický servis Vám rád poskytne poradenské služby.

Technologické hodnoty

Následující data byla zjištěna na pozinkovaném ocelovém plechu o tloušťce 0,8 mm, který byl opatřen vrstvou 80 µm IGP-DURA®mix 334MK a vypalován při 180°C 10 minut.

- mřížkový řez, ISO 2409 : St 0
- ohybová zkouška na trnu, ISO 1519 : < 5 mm
- rázová tažnost, ASTM D2794 : > 10 kg x cm
- Erichsenova tažnost, ISO 1520 : > 3 mm
- Buchholzova tvrdost, ISO 2815 : > 80

Dlouhodobá teplotní odolnost:

Nad 100°C postupně žloutnutí

Poznámka

Uvedené technicko-uživatelské rady jsou založeny na současných poznatcích a zkušenostech, platí však pouze jako nezávazné instrukce a neosvobozují Vás od vlastních zkoušek.

Použití, využití a zpracování výrobků probíhá mimo naše možnosti kontroly a je prováděno výhradně v rámci Vaší odpovědnosti.