



## IGP-HWF 3001

5907, hedvábný lesk  
Fasádní kvalita s vysokou  
povětrnostní odolností

IGP-HWF 3001, 5907 je nová generace hedvábně lesklých práškových barev s výrazně zlepšenou odolností vůči povětrnostním vlivům, tj. proti ztrátě lesku a změně odstínu, zvětvávání a křídování, v porovnání se standardními fasádními polyesterovými barvami.

### Popis produktu

IGP-HWF 3001, 5907 je výsledkem dlouhodobého vývoje povětrnostním vlivům vysoce odolných barev pro stavebnictví a architekturu, a je vyrobena z polyesterových pryskyřic, tvrdidel a dalších surovin.

### Použití

- fasádní prvky
- okenní profily

Tyto práškové barvy se vyznačují dobrými mechanickými vlastnostmi a chemickými odolnostmi.

Vysoká odolnost UV-záření zřetelně zabraňuje usazování nečistot na povrchu barvy, čímž pomáhá prodlužovat intervaly mezi potřebou čištění.

Díky úpravě s IGP-DURA@clean efektem jsou povrchy opaktřené produkty IGP-HWF snadno čišitelné.

Certifikáty :  
GSB Nr. 173c, Master  
Qualicoat Nr.P-0786, třída 2

## Technický list



### Sortiment

#### Typy povrchu

- **5907A**, hladký, hedvábně lesklý s IGP-DURA@clean efektem
- **5907E**, hladký, perleťový efekt, hedvábně lesklý s IGP-DURA@clean efektem  
hodnota lesku, ISO 2813 : 65-85/60°

#### Odstíny

Omezený výběr odstínů je podmíněn vhodností jen určitých pigmentů. Sortiment možných odstínů je uveden ve speciálním IGP rejstříku.

### Specifikace prášku

- |                         |                |
|-------------------------|----------------|
| • zrnitost              | < 100 µm       |
| • pevné částice         | cca 99 %       |
| • hustota podle odstínu | 1,2-1,6 kg/lit |
| • skladovatelnost       | nejméně 1 rok  |
| • teplota skladování    | < 25°C         |

### Balení

- karton s vloženým antistatickým PE-pytlíkem, obsah 20 kg netto,
- karton s vloženými 25-ti antistatickými PE-pytlíky, obsah 500 kg



Váš prodejce pro ČR a SR :  
OK-COLOR spol. s r.o.  
www.okcolor.cz  
+ 420 283 880 301



## IGP-HWF 3001

5907, hedvábný lesk  
Fasádní kvalita s vysokou  
povětrnostní odolností

## Technický list



### Směrnice ke zpracování

#### Předúprava

Podklad pro nanášení prášku musí být zbaven okují, korozních produktů, olejů, mastnot a zbytků po opracování. Pro venkovní použití je nezbytně nutná povrchová úprava vhodnou konverzní vrstvou.

- Hliník, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN EN ISO 12487
- Pozinkovaný plech podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN EN ISO 12487
- Ocel podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit Fe- nebo Zn-fosfátováním, případně IGP-Korroprimerem 10.

Další informace : viz naše speciální příloha o předúpravách (IGP-TI 100).

#### Přístroje k nanášení

Všechna na trhu obvyklá elektrostatická nebo elektrokinetická zařízení (korona / tribo), kromě perleťových odstínů (pouze korona).

Předpisy, které musejí být dodrženy: ustanovení VDE a technické poučení VDM č. 24371, IGP směrnice pro zpracování perleťových odstínů VR 201.

#### Regenerační vlastnosti

Použitý prášek získaný zpátky rovnoměrně (pokud možno automaticky) přimíchávat k novému prášku v přiměřeném poměru. Podíl vráceného prášku by měl být v každém případě co možná nejmenší.

#### Podmínky vypalování

Udány jsou kombinace teploty a času, které vedou k optimální polymeraci povlaku.

Teplota objektu	Doba vypalování
180°C	20 - 30 minut
<b>190°C</b>	<b>15 - 25 minut</b>
200°C	10 - 20 minut

K zajištění optimálních vypalovacích podmínek se v každém případě doporučuje provést praktické zkoušky s konkrétními výrobky a danou vypalovací pecí. Náš technický servis Vám rád poskytne poradenské služby.

### Technologické hodnoty

Následující data byla zjištěna na chromátovaném AlMg1 H14 plechu (nebo Q-panelu AA 5005-H24) o tloušťce 0,8 mm, který byl opatřen vrstvou 60-80 µm IGP-HWF 5907 a vypalován při 190°C 15 minut.

- hodnota lesku : 65-85/60°
- mřížkový řez, ISO 2409 : St 0
- ohybová zkouška na trnu, ISO 1519 : < 5 mm
- rázová tažnost, ASTM D2794 : > 2,5 Nm
- Erichsenova tažnost, ISO 1520 : > 5 mm
- Buchholzova tvrdost, ISO 2815 : > 80
- 1000 hodin test v kondenzační komoře, EN ISO 6270 : bez bublin, bez podkorodování
- 1000 hodin test v solné komoře, DIN EN ISO 9227 : bez bublin, bez podkorodování
- odolnost vůči maltě, ASTM C 207 : po 24 hodinách odstranitelné lehce, beze zbytků

#### Povětrnostní odolnost :

Florida, 5° jih : > 50 % zbytkový lesk / 3 roky

#### Povětrnostní odolnost – urychlené zkoušky :

EN ISO 11341 : > 90 % zbytkový lesk po 1000 h

- více informací také v normě Qualicoat pro práškové barvy, třída 2 (vydání k 1.1.2000)

#### Čištění :

Výrobky opatřené těmito typy barev se čistí podle předpisů RAL-GZ 632 nebo SZFF 61.01. Pro odstíny s perleťovým efektem je nutno dbát kromě těchto předpisů navíc technické informace výrobce IGP-TI 106.

### Poznámka

Uvedené technicko-uživatelské rady jsou založeny na současných poznatcích a zkušenostech, platí však pouze jako nezávazné instrukce a neosvobozují Vás od vlastních zkoušek.

Použití, využití a zpracování výrobků probíhá mimo naše možnosti kontroly a je prováděno výhradně v rámci Vaší odpovědnosti.