



## IGP-DURA®*than* 8107

Venkovní kvalita  
pro průmyslové použití

Prášková barva odolná povětrnostním vlivům vyrobená z polyuretanových pryskyřic, aditiv, a speciálních teple, UV-záření a křídování odolných pigmentů.

## Technický list



### Vlastnosti

- dobrá odolnost UV-záření a povětrnostním vlivům
- úderu odolný povrch s vynikajícím rozlivem
- dobré mechanické vlastnosti
- velmi hladký povrch

Nežloutne v pecích s přímým plynovým ohřevem

### Použití

- zahradní a kempingový nábytek
- skříně automatů, rozvaděče
- rámy jízdních kol
- lampy
- kvalitní kancelářský nábytek
- zemědělské stroje

### Sortiment

#### Typy povrchu

- **8107A**, hladký, hedvábně lesklý  
hodnota lesku, ISO 2813 : 65-85/60°

#### Odstíny

Především RAL a NCS barevné odstíny,  
po domluvě také speciální odstíny.

### Specifikace prášku

- |                         |               |
|-------------------------|---------------|
| • zrnitost              | < 100 µm      |
| • pevné částice         | > 99 %        |
| • hustota podle odstínu | 1,3-1,6 kg/l  |
| • skladovatelnost       | nejméně 1 rok |
| • teplota skladování    | < 25°C        |

### Balení

- karton s vloženým antistatickým PE-pytlíkem, obsah 20 kg netto,
- karton s vloženými 25-ti antistatickými PE-pytlíky, obsah 500 kg netto



Váš prodejce pro ČR a SR :  
OK-COLOR spol. s r.o.  
[www.okcolor.cz](http://www.okcolor.cz)  
+ 420 283 880 301



## IGP-DURA®*than* 8107

Venkovní kvalita  
pro průmyslové použití

## Technický list



### Směrnice ke zpracování

#### Předúprava

Podklad pro nanášení prášku musí být zbaven okují, korozních produktů, olejů, mastnot a zbytků po opracování. Pro venkovní použití je nezbytně nutná povrchová úprava vhodnou konverzní vrstvou.

- Hliník podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN 50939
- Pozinkovaný plech podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN 50939
- Ocel podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit Fe- nebo Zn-fosfátováním, případně IGP-Korroprimerem 10.

Další informace : viz naše speciální příloha o předúpravách (IGP-TI 100).

Další informace : viz naše speciální příloha o předúpravách (IGP-TI 100).

#### Přístroje k nanášení

Všechna na trhu obvyklá elektrostatická nebo elektrokinetická zařízení (korona / tribo).

Předpisy, které musejí být dodrženy: ustanovení VDE a technické poučení VDM č. 24371.

#### Regenerační vlastnosti

Použitý prášek získaný zpátky rovnoměrně (pokud možno automaticky) přimíchávat k novému prášku v přiměřeném poměru. Podíl vráceného prášku by v každém případě měl být co možná nejmenší.

#### Podmínky vypalování

Udány jsou kombinace teploty a času, které vedou k optimální polymeraci povlaku.

Teplota objektu	Doba vypalování
180°C	15 - 30 minut
<b>190°C</b>	<b>10 - 20 minut</b>
200°C	7 - 15 minut

K zajištění optimálních vypalovacích podmínek se v každém případě doporučuje provést praktické zkoušky s konkrétními výrobky a danou vypalovací pecí. Náš technický servis Vám rád poskytne poradenské služby.

### Technologické hodnoty

Následující data byla zjištěna na chromátovaném AlMg1 H14 plechu (nebo Q-panelu AA 5005-H24) o tloušťce 0,8 mm, který byl opatřen vrstvou 60-80 µm IGP-DURA®*than* 8107 a vypalován při 190°C 10 minut.

- hodnota lesku, ISO 2813 : 65-85/60°
- mřížkový řez, ISO 2409 : St 0
- ohybová zkouška na trnu, ISO 1519 : < 5 mm
- rázová tažnost, ASTM D2794 : > 20 inčp.
- Erichsenova tažnost, ISO 1520 : > 5 mm
- Buchholzova tvrdost, ISO 2815 : > 80

- 1000 hodin test v kondenzační komoře, EN ISO 6270 : bez bublin, bez podkorodování

- 1000 hodin test v solné komoře, DIN 50021 : bez bublin, bez podkorodování

#### Povětrnostní odolnost :

Ve středoevropských klimatických podmínkách velmi dobrá povětrnostní odolnost.

#### Poznámka

Uvedené technicko-uživatelské rady jsou založeny na současných poznatcích a zkušenostech, platí však pouze jako nezávazné instrukce a neosvobozují Vás od vlastních zkoušek.

Použití, využití a zpracování výrobků probíhá mimo naše možnosti kontroly a je prováděno výhradně v rámci Vaší odpovědnosti