



## IGP-DURA®*than* 8909

Průmyslová kvalita, transparent

IGP-DURA®*than* 8909 je hladká lesklá prášková barva odolná povětrnostním vlivům vyrobená z polyuretanových pryskyřic a aditiv. Vysoký stupeň síťování pryskyřice ji předurčuje pro použití jako antigrffiti ochranu.

## Technický list



### Vlastnosti

- antigrffiti použití
- vynikající odolnost rozpouštědlům
- dobrá odolnost UV-záření a povětrnostním vlivům
- úderu odolný povrch s excelentním rozlivem
- dobré mechanické vlastnosti
- velmi průhledný a lesklý

### Použití

Jako vrchní vrstva pro ochranu před graffiti

- kovové prvky v interiéru i exteriéru na veřejných místech
- rámy jízdních kol
- lampy
- městský mobiliář

Pro venkovní použití především jako vrchní vrstva na barvy IGP-DURA®*face* 58.

### Sortiment

#### Typy povrchu

- **8909B**, hladký, lesklý, transparentní hodnota lesku, ISO 2813 : >85/60°

#### Odstíny

Bezbarvý, průhledný.

### Specifikace prášku

- |                         |                |
|-------------------------|----------------|
| • zrnitost              | < 100 µm       |
| • pevné částice         | > 99 %         |
| • hustota podle odstínu | 1,2 kg/lt      |
| • skladovatelnost       | nejméně 2 roky |
| • teplota skladování    | < 25°C         |

### Balení

- karton s vloženým antistatickým PE-pytlíkem, obsah 15 kg netto,
- karton s vloženými 25-ti antistatickými PE-pytlíky, obsah 375 kg netto



Váš prodejce pro ČR a SR :  
OK-COLOR spol. s r.o.  
[www.okcolor.cz](http://www.okcolor.cz)  
283 880 301



## IGP-DURA®*than* 8909

Průmyslová kvalita, transparent

## Technický list



### Směrnice ke zpracování

#### Předúprava

Podklad pro nanášení prášku musí být zbaven okují, korozních produktů, olejů, mastnot a zbytků po opracování. Pro venkovní použití je nezbytně nutná povrchová úprava vhodnou konverzní vrstvou.

- Hliník podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN EN ISO 12487
- Pozinkovaný plech podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN EN ISO 12487
- Ocel podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit Fe- nebo Zn-fosfátováním, případně IGP-Korroprimerem 10.

Další informace : viz naše speciální příloha o předúpravách (IGP-TI 100).

#### Přístroje k nanášení

Všechna na trhu obvyklá elektrostatická zařízení (korona).

Předpisy, které musejí být dodrženy: ustanovení VDE a technické poučení VDM č. 24371.

#### Regenerační vlastnosti

Použitý prášek získaný zpátky rovnoměrně (pokud možno automaticky) přimíchávat k novému prášku v přiměřeném poměru. Podíl vráceného prášku by v každém případě měl být co možná nejmenší.

#### Podmínky vypalování

Udány jsou kombinace teploty a času, které vedou k optimální polymeraci povlaku.

Teplota objektu	Doba vypalování
180°C	20 - 25 minut
<b>190°C</b>	<b>10 - 15 minut</b>
200°C	7 - 12 minut

Vypalovací podmínky (čas i teplotu) je potřeba přesně dodržet. Nedopálení může způsobit praskání, přepálení způsobí žloutnutí tohoto produktu. K zajištění optimálních vypalovacích podmínek se v každém případě doporučuje provést praktické zkoušky s konkrétními výrobky a danou vypalovací pecí. Náš technický servis Vám rád poskytne poradenské služby.

### Odstranění graffiti:

Graffiti znečištění by mělo být z tímto produktem nalakovaných výrobků odstraněno co nejdříve. Podle dosazavdních zkušeností se pro odstranění graffiti osvědčily přípravky AR8000 a AR9000 (PSS Interservice GmbH, Berlin), Biolon XI (BTC Linke + SILCO-TEC GmbH, Thüringen).

Odstraňovače graffiti by měly být k kontaktu s povrchem lakovaným 8909B co nejkratší dobu a poté vždy důkladně opláchnuty vodou.

### Technologické hodnoty

Následující data byla zjištěna na chromátovaném AlMg1 H14 plechu (nebo Q-panelu AA 5005-H24) o tloušťce 0,8 mm, který byl opatřen vrstvou IGP-DURA®*face* 5809A a následně přelakován 8909B a vypalován při 190°C 10 minut.

- hodnota lesku : >85/60°  
(měřeno jako vrchní lak na IGP-DURA®*face* 58)
- mřížkový řez, ISO 2409 : St 0
- ohybová zkouška na trnu, ISO 1519 : < 5 mm
- rázová tažnost, ASTM D2794 : > 20 inchp.
- Erichsenova tažnost, ISO 1520 : > 5 mm
- Buchholzova tvrdost, ISO 2815 : > 80

#### Povětrnostní odolnost :

Excelentní ve středoevropských průmyslových oblastech.

#### Čištění :

Výrobky opatřené těmito typy barev se čistí podle předpisů RAL-GZ 632 nebo SZFF 61.01.

### Poznámka

Uvedené technicko-uživatelské rady jsou založeny na současných poznatcích a zkušenostech, platí však pouze jako nezávazné instrukce a neosvobozují Vás od vlastních zkoušek.

Použití, využití a zpracování výrobků probíhá mimo naše možnosti kontroly a je prováděno výhradně v rámci Vaší odpovědnosti