



IGP-DURA®care

Pro vnitřní použití

IGP-DURA®care jsou pololesklé respektive matné práškové barvy vyrobené z polyesterových a epoxidových pryskyřic a odpovídajících antimikrobiálních přísad.

Dočasný technický list



Vlastnosti

- antibakteriální povrch
- úderu odolný povrch s pěkným rozlivem
- obecně dobrá stabilita
- vynikající mechanické vlastnosti
- vysoká odolnost proti žloutnutí při přepálení

Použití

- nábytek a zařízení pro nemocnice
- domácí zařízení
- radiátory
- krycí desky desky
- sprchové kouty
- klimatizace a příslušenství
- zařízení toalet

Sortiment

Typy povrchu

- **3302A...G00**, hladký, matný
hodnota lesku, ISO 2813 : 15-25/60°
- **3107A...G00**, hladký, pololesklý
hodnota lesku, ISO 2813 : 65-85/60°

Odstíny

Především RAL a NCS barevné odstíny,
po domluvě také speciální odstíny.

Specifikace prášku

- | | |
|-------------------------|---------------|
| • zrnitost | < 100µm |
| • pevné částice | cca 99% |
| • hustota podle odstínu | 1,5-1,6 kg/l |
| • skladovatelnost | nejméně 1 rok |
| • teplota skladování | < 25°C |

Balení

- karton s vloženým antistatickým PE-pytlíkem, obsah 25 kg netto,
- karton s vloženými 20-ti antistatickými PE-pytlíky, obsah 500 kg netto



Váš prodejce pro ČR a SR :
OK-COLOR spol. s r.o.
www.okcolor.cz
283 880 301



IGP-DURA@care

Pro vnitřní použití

Dočasný
technický
list



Směrnice ke zpracování

Předúprava

Podklad pro nanášení prášku musí být zbaven okují, korozních produktů, olejů, mastnot a zbytků po opracování.

- Hliník, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN 50939
- Ocel nebo pozinkovaný plech, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit Fe-fosfátováním

Další informace : viz naše speciální příloha o předúpravách (IGP-TI 100).

Přístroje k nanášení

Všechna na trhu obvyklá elektrostatická nebo elektrokinetická zařízení (korona / tribo).

Předpisy, které musejí být dodrženy: ustanovení VDE a technické poučení VDM č. 24371.

Regenerační vlastnosti

Použitý prášek získaný zpátky rovnoměrně (pokud možno automaticky) přimíchávat k novému prášku v přiměřeném poměru.

Podmínky vypalování

Udány jsou kombinace teploty a času, které vedou k optimální polymeraci povlaku.

IGP-DURA@care 3107A...G00, pololesk

Teplota objektu Doba vypalování

160°C 10 minut

180°C 7 minut

190°C 5 minut

IGP-DURA@care 3302A...G00, mat

Teplota objektu Doba vypalování

180°C 15 minut

190°C 10 minut

200°C 8 minut

K zajištění optimálních vypalovacích podmínek se v každém případě doporučuje provést praktické zkoušky s konkrétními výrobky a danou vypalovací pecí. Náš technický servis Vám rád poskytne poradenské služby.

Technologické hodnoty

Následující data byla zjištěna na ocelovém pozinkovaném plechu o tloušťce 0,8 mm, který byl opatřen vrstvou 60-80 µm IGP-DURA@care v odstínu RAL 9010 a vypalován při 160°C 10 minut (resp. 190°C 10 minut).

- mřížkový řez, ISO 2409 : St 0
- ohybová zkouška na trnu, ISO 1519 : < 5 mm
- rázová tažnost, ASTM D2794 : > 10 kg x cm
- Erichsenova tažnost, ISO 1520 : > 5 mm
- Buchholzova tvrdost, ISO 2815 : > 80
- 1000 hodin test v kondenzační komoře, EN ISO 6270 : bez bublin, bez podkorodování
- 1000 hodin test v solné komoře, DIN 50021 : bez bublin, bez podkorodování

Dlouhodobá teplotní odolnost :

Nad 100°C postupné žloutnutí

Zkouška antimikrobiální účinnosti :

s odkazem na japonskou průmyslovou technickou normu JIS Z 2801.

Testované organismy : Escherichia coli (NBRC 3972), Staphylococcus aureus (NBRC 12732).

Při těchto zkouškách se sleduje množení původců choroby, kteří mohou vyvolat u lidí infekci. Výsledky vykazují vysoké antimikrobiální působení barev IGP-DURA@care.

Chemická odolnost:

IGP-DURA@care vykazuje dobrou odolnost vůči mnoha nekoncentrovaným kyselinám a hydroxidům. Zátěže organickými rozpouštědly jsou možné pouze krátkodobě.

Odolnosti by měly být v jednotlivých případech odzkoušeny podle potřeby.

Poznámka

Uvedené technicko-uživatelské rady jsou založeny na současných poznatcích a zkušenostech, platí však pouze jako nezávazné instrukce a neosvobozují Vás od vlastních zkoušek.

Použití, využití a zpracování výrobků probíhá mimo naše možnosti kontroly a je prováděno výhradně v rámci Vaší odpovědnosti.

0108-0906V1

