

Prášková barva epoxipolyesterová s hladkým povrchem

Popis

Termosetická prášková barva s hladkým povrchem na bázi nasycených karboxylových polyesterových pryskyřic tvrzených epoxidovými pryskyřicemi a odpovídajícími tvrdidly.

Použití

Produkt je vhodný zejména na povrchovou úpravu výrobků pro interiér, u kterých není zapotřebí vysoká odolnost UV-záření. Konkrétní odolnost je vždy potřeba vyzkoušet podle kladených nároků, u některých odstínů je potřeba přelakovat transparentem.

Předúprava

Podle podkladu, který se bude lakovat, a nároků na odolnost, se doporučuje zvolit vhodný způsob přeúpravy jako jsou např. tryskání, zinečnaté nebo železnaté fosfátování nebo chromátování, minimálně však kvalitní odmaštění a zbavení nečistot, rzi apod. Antikoroziní vlastnosti práškové barvy a její odolnost je do značné míry ovlivněna typem a kvalitou předúpravy.

Aplikace

Aplikace je možná ručními i automatickými elektrostatickými pistolemi (korona), nebo elektrokinetickými pistolemi (tribo), pokud je to uvedeno v popisu produktu (nebo na štítku na obalu). V případě tribo aplikace může být kovový efekt (je-li obsažen) méně výrazný, než při koroně aplikaci. Vracení prášku nesmí překročit 5%, musí být kontinuální a musí být pečlivě sledováno.

Vypalování

Doba vypalování závisí také na materiálu, síle, tvaru a hmotnosti výrobku, výkonu pece a dalších faktorech. Doporučené minimální vypalovací podmínky pro teplotu barvy jsou následující : (tučně jsou uvedeny doporučené časy)

Teplota	Serie H-K-Q-X	Serie E	Serie F-G
160°C			20 min
170°C	30 min	20 min	15 min
180°C	20 min	10 min	10 min
190°C	15 min		
200°C	10 min	8 min	6 min

(na štítku na obalu mohou být v některých případech uvedeny jiné vypalovací podmínky)

Technické vlastnosti

Měrná hmotnost 1,2-1,8 kg/lt dle odstínu
 Lesk (při 60° dle ISO 2813) 20-95
 (hodnota pro daný produkt je uvedena na štítku na obalu)
 Vrstva 70-90 µm
 Teoretická vydatnost 8,0-13,0 m²/kg

Mechanické vlastnosti

Ohyb na trnu (ISO 1519) >= 3 mm
 Erichsen hloubení (ISO 1520) >= 4 mm
 Úder (ISO 6272) >= 2,5 Nm
 Přílnavost (mřížka ISO 2409) 0 1
 Buchholz tvrdost (ISO 2815) 85 105
 Uvedené hodnoty byly zjištěny na UNI 5961 panelu o tloušťce 0,5 mm, předem odmaštěném rozpouštědlem a lakovaném vrstvou barvy přibližně 80 µm.

Korozi a povětrnostní odolnost

Solná komora (ISO 3768 – ASTM B117) 500 hodin
 Kesternich test (ISO 3231) 30 cyklů
 Vlhkostní komora (ISO 6270) 1000 hodin
 Teplotní odolnost nad 125°C postupně žloutnutí
 Uvedené hodnoty byly zjištěny na UNI 5961 panelu o tloušťce 0,5 mm, předupraveném zinečnatým fosfátem a lakovaném vrstvou barvy přibližně 80 µm. Některé kovové pigmenty podléhají při těchto zkouškách nevyhnutelně degradaci, což neohrožuje funkční vlastnosti prášku. Pokud je požadováno u těchto pigmentů zachování vzhledu, je potřeba je přelakovat (bezbarvým lakem).

Schválení a certifikáty

Skladování a stabilita

Tento produkt, pokud je skladován v uzavřených PE-pytlech a krabicích na suchém místě při teplotě nepřevyšující 30°C, je stabilní po dobu 24 měsíců od data výroby. U sérií G, F, Q a pro XFC produkty se skladovatelnost zkracuje na polovinu.

Bezpečnostní informace

Jako většina organických prachů, i práškové barvy mohou za určitých okolností tvořit hořlavou nebo výbušnou směs se vzduchem. Zápalná teplota směsi prášku se vzduchem je cca 450-600°C. Další bezpečnostní údaje naleznete v bezpečnostním listu.

Poznámka : výše uvedené informace vycházejí ze zkušeností výrobce a ze specializovaných laboratoří a jsou neustále aktualizovány. Použití a zpracování produktu je mimo možnosti kontroly výrobce i distributora a uživatel je odpovědný za odzkoušení požadovaných vlastností a následné sledování kvality v průběhu používání produktu. Cílem tohoto technického listu je informovat o hlavních vlastnostech, nikoliv poskytovat záruky. V případě potřeby kontaktujte naše zástupce pro více informací.