



## IGP-DURA®*guard* 3207

Vysoce chemicky odolné hladké provedení s antigraffiti vlastnostmi a úpravou pro snadné čištění Easy2clean pro vnitřní použití

IGP-DURA®*guard* 3207 je hedvábně lesklá prášková barva vyrobená na bázi polyesterových a epoxidových pryskyřic, teplu a světlu odolných pigmentů a odpovídajících aditiv, určená pro vnitřní funkční nebo dekorativní použití kde je výhodou velmi vysoká chemická odolnost.

## Technický list



### Vlastnosti

- obecná extrémní odolnost
- snadné čištění
- skvělý rozliv
- povrch odolný úderu
- dobrá elasticita

### Použití

Funkční ochrana proti graffiti pro:

- vlaky, tramvaje, metro
- autobusy
- vnitřní veřejné prostory
- stroje a zařízení vystavené působení olejů a brzdové kapaliny

Easy2clean vnitřní použití:

- laboratorní vybavení
- operační sály
- sanitární vybavení a toalety
- medicínskou techniku
- stroje

Volitelná je přidaná antimikrobiální úprava (IGP-DURA®*care*)

### Sortiment

#### Typy povrchu

- **3207A**, hladký, hedvábně lesklý
- hodnota lesku, ISO 2813 : 65-75/60°

#### Odstíny

Především RAL a NCS barevné odstíny, po domluvě také speciální odstíny. Tmavé odstíny mohou mít tendenci k červenání.

### Specifikace prášku

- |                         |                 |
|-------------------------|-----------------|
| • zrnitost              | < 100µm         |
| • pevné částice         | cca 99%         |
| • hustota podle odstínu | ca.1,3-1,6 kg/l |
| • skladovatelnost       | nejméně 1 rok   |
| • teplota skladování    | < 25°C          |

### Balení

- karton s vloženým antistatickým PE-pytlíkem, obsah 20 kg netto,
- karton s vloženými 25-ti antistatickými PE-pytlíky, obsah 500 nebo 400 kg netto
- Big Bag – přibližně 500 kg (obal pro více použití)



Váš prodejce pro ČR a SR :  
OK-COLOR spol. s r.o.  
[www.okcolor.cz](http://www.okcolor.cz)  
+ 420 283 880 301



## IGP-DURA®guard 3207

Vysoce chemicky odolné hladké provedení s antigraffiti vlastnostmi a úpravou pro snadné čištění Easy2clean pro vnitřní použití

## Technický list



### Směrnice ke zpracování

#### Předúprava

Podklad pro nanášení prášku musí být zbaven okují, korozních produktů, olejů, mastnot a zbytků po opracování.

- Hliník, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN EN ISO 12487, případně bezchromovými alternativami.
- Ocel nebo pozinkovaný plech, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit Fe- nebo Zn- fosfátováním

Další informace : viz naše speciální příloha o předúpravách (IGP-TI 100).

Pro zvýšenou protikorozní ochranu oceli nebo pozinkované oceli se doporučuje IGP-KORROPRIMER 18. Pro použití na různé podklady doporučujeme konzultovat vhodnou předúpravu s technickým oddělením. Někdy může být potřebné konkrétní předúpravu otestovat na vzorcích před zahájením výroby.

#### Přístroje k nanášení

Všechna na trhu obvyklá elektrostatická nebo elektrokinetická zařízení (korona / tribo).

Předpisy, které musí být dodrženy: ustanovení VDE a technické poučení VDM č. 24371.

#### Regenerační vlastnosti

Použitý prášek získaný zpátky rovnoměrně (pokud možno automaticky) přimíchávat k novému prášku v přiměřeném poměru.

#### Podmínky vypalování

Udány jsou kombinace teploty a času, které vedou k optimální polymeraci povlaku.

Teplota objektu	Doba vypalování
180°C	20-30 minut
190°C	10-20 minut

#### Doporučené vypalování: 190°C/15min

K zajištění optimálních vypalovacích podmínek se v každém případě doporučuje provést praktické zkoušky s konkrétními výrobky a danou vypalovací pecí. Náš technický servis Vám rád poskytne poradenské služby. Při vypalování musí být zajištěna ventilace v peci vznikajících výparů.

### Technologické hodnoty

Následující data byla zjištěna na hliníkovém plechu o tloušťce 0,8 mm, který byl opatřen vrstvou 60-80 µm IGP-DURA®guard 3207 a vypalován při 190°C 15 minut.

- mřížkový řez, DIN EN ISO 2409 : St 0
- ohybová zkouška na trnu, ISO 1519 :  $\geq 5$  mm
- rázová tažnost, ASTM D2794 :  $> 10$  inchnp.
- Erichsenova tažnost, DIN EN ISO 1520:  $>5$  mm
- Buchholzova tvrdost, DIN EN ISO 2815 :  $> 80$
- 500-1000\* hodin test v kondenzační komoře, DIN EN ISO 6270-2: bez bublin, bez podkorodování (\* podle předúpravy)
- 500-1000\* hodin test v solné komoře, DIN EN ISO 9227: bez bublin, bez podkorodování

#### Chemická odolnost:

IGP-DURA®guard 3207 vykazuje dobrou odolnost vůči mnoha zředěným kyselinám a hydroxidům.

Dále má IGP-DURA®guard velmi vysokou odolnost vůči organickým rozpouštědlům, díky čemuž jej lze používat jako antigraffiti.

Easy2clean vlastnost umožňuje snadné a efektivní odstranění průmyslového i běžného znečištění pomocí různých čistících a dezinfekčních prostředků. Odolnosti by měly být v jednotlivých případech odzkoušeny podle potřeby.

#### Odstranění graffiti

Pro odstranění graffiti se doporučuje především:

- graffiti by mělo být z povrchu odstraněno co nejdříve po nanesení graffiti
- předběžně provedené testy ukázaly jako vhodné odstraňovače přípravky (Elite 007 graffiti remover od Crous Chemicals GmbH, Socostrip T4210P od Socomore, Magnus 1302 od Henkel AG a některé další neabrazivní čističe)
- po odstranění graffiti musí být povrch opláchnutý čistou vodou
- působení čističe na povrch musí být jen na nejkratší možný a potřebný čas

#### Poznámka

Uvedené technicko-uživatelské rady jsou založeny na současných poznatcích a zkušenostech, platí však pouze jako nezávazné instrukce a neosvobozují Vás od vlastních zkoušek. Použití, využití a zpracování výrobků probíhá mimo naše možnosti kontroly a je prováděno výhradně v rámci Vaší odpovědnosti. 1013-0713V2