



IGP-DURA®mix 335M

Hrubá struktura pro vnitřní použití

Dekoratívni matný hrubě strukturní prášek na bázi nasycených polyesterových a epoxidových pryskyřic, a teple a světlu odolných pigmentů.

Technický list



Vlastnosti

- obecně dobrá stabilita
- vysoká stabilita proti žloutnutí při vypalování
- úderu odolný matný povrch

Použití

- pro vnitřní použití
- skříňe rozvaděčů a automatů
- domácí spotřebiče
- kancelářský nábytek, židle
- malé díly se složitou geometrií
- kapotáže strojů

Sortiment

Typy povrchu

- 335M, hrubá struktura, matná

Odstíny

Především RAL a NCS barevné odstíny, po dohodě také speciální odstíny.

Specifikace prášku

- | | |
|----------------------|----------------|
| • zrnitost | < 100µm |
| • pevné částice | cca 99% |
| • hustota | 1,3-1,6 kg/l |
| • skladovatelnost | nejméně 2 roky |
| • teplota skladování | < 25°C |

Balení

- karton s vloženým antistatickým PE-pytlím, obsah 25 kg netto
- karton s vloženými 20-ti antistatickými PE-pytli á 25 kg, obsah 500 kg netto



Váš prodejce pro ČR a SR :
OK-COLOR, spol. s r.o.
www.okcolor.cz
283 880 301



IGP-DURA®mix 335M

Hrubá struktura pro vnitřní použití

Technický list



Směrnice ke zpracování

Předúprava

Podklad pro nanášení prášku musí být zbaven okují, korozních produktů, olejů, mastnot a zbytků po opracování.

- Hliník, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN 50939
- Ocel nebo pozinkovaný plech, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit Fe- nebo Zn- fosfátováním

Další informace : viz také naše speciální příloha o předúpravách (IGP-TI 100).

Přístroje k nanášení

Všechna na trhu obvyklá elektrostatická nebo elektrokinetická zařízení (korona / tribo).

Předpisy, které musejí být dodrženy: ustanovení VDE a technické poučení VDM č. 24371.

Aplikační upozornění

Rovnoměrný vzhled struktury velmi závisí na stejnoměrné síle vrstvy. Doporučujeme sílu filmu minimálně 80 µm.

Regenerační vlastnosti

Použitý prášek získaný zpátky rovnoměrně (pokud možno automaticky) přimíchávat k novému prášku. Podíl vráceného prášku by měl být co možná nejmenší, jinak mohou vznikat rozdíly ve tvorbě vzhledu struktury.

Snášlivost

IGP-DURA®mix 335M obsahuje strukturální přípravky, které jsou se všemi hladkými práškovými barvami nesnášlivé. Už malé množství (stopy) mohou způsobit poruchy ve formě kráterků. Při změně prášku je proto nutné dbát na čistotu aplikačního zařízení.

Podmínky vypalování

Udány jsou kombinace teploty a času, které vedou k optimální polymeraci povlaku.

Teplota objektu	Doba vypalování
160°C	20 – 40 minut
170°C	15 – 30 minut
180°C	10 – 20 minut

K zajištění optimálních vypalovacích podmínek se v každém případě doporučuje provést praktické zkoušky s konkrétními výrobky a danou vypalovací pecí. Náš technický servis Vám rád poskytne poradenské služby.

Technologické hodnoty

Následující data byla zjištěna na pozinkovaném ocelovém plechu o tloušťce 0,8 mm, který byl opatřen vrstvou 80 µm IGP-DURA®mix 335M a vypalován při 180°C 10 min.

- mřížkový řez, ISO 2409 : St 0
- ohybová zkouška na trnu, ISO 1519 : < 5 mm
- rázová tažnost, ASTM D2794 : > 25 cm x kg
- Erichsenova tažnost, ISO 1520 : > 8 mm
- Buchholzova tvrdost, ISO 2815 : > 80

• 1000h test v kondenzační komoře, EN ISO 6270: bez bublinek, bez podrezavění

• 1000h test v solné komoře, DIN 50017: bez bublinek, bez podrezavění

Dlouhodobá teplotní odolnost:

nad 100°C postupné žloutnutí

Chemická odolnost:

IGP-DURA®mix 335M vykazuje dobrou odolnost vůči mnoha nekoncentrovaným kyselinám a louhům. Zátěže organickými rozpouštědly jsou možné pouze krátkodobě. Odolnosti by měly být v jednotlivých případech odzkoušeny podle potřeby.

Poznámka

Uvedené technicko-uživatelské rady jsou založeny na současných poznatcích a zkušenostech, platí však pouze jako nezávazné instrukce a neosvobozují Vás od vlastních zkoušek.

Použití, využití a zpracování výrobků probíhá mimo naše možnosti kontroly a je prováděno výhradně v rámci Vaší odpovědnosti.