



## IGP-DURA®mix 35

Pro vnitřní použití



Ekonomická prášková barva s přizpůsobenými vlastnostmi vyrobená z polyesterových a epoxidových pryskyřic, teple a světlu odolných pigmentů a odpovídajících aditiv.

Je určena pro vnitřní použití v oblasti dekorativního práškového lakování.

Reaktivita umožňuje vytvrzování již od 160°C.

## Technický list



### Vlastnosti

- úderu odolný povrch s dobrým rozlivem
- dobrá elasticita
- obecně dobrá odolnost
- zlepšená teplo- a UV- stabilita

### Použití

- pro vnitřní použití
- zařízení provozoven
- kancelářský nábytek
- stropní desky
- lednice, domácí spotřebiče
- topení – radiátory
- osvětlení
- zařízení toalet
- regály
- boilery

### Sortiment

#### Typy povrchu

- **3509A**, hladký, lesklý
- **3509E**, hladký, lesklý s perleťovým efektem  
hodnota lesku, ISO 2813 : >85/60°
- **3507A**, hladký, pololesklý
- **3507E**, hladký, pololesklý s perleťovým efektem  
hodnota lesku, ISO 2813 : 65-85/60°

#### Odstíny

Podle domluvy.

### Specifikace prášku

- |                         |                |
|-------------------------|----------------|
| • zrnitost              | < 100µm        |
| • pevné částice         | cca 99%        |
| • hustota podle odstínu | 1,3-1,8 kg/lit |
| • skladovatelnost       | nejméně 1 rok  |
| • teplota skladování    | < 25°C         |

### Balení

- karton s vloženým antistatickým PE-pytlíkem, obsah 20 kg netto



Váš prodejce pro ČR a SR :  
OK-COLOR spol. s r.o.  
www.okcolor.cz  
283 880 301



# IGP-DURA®mix 35

Pro vnitřní použití

# Technický list



## Směrnice ke zpracování

### Předúprava

Podklad pro nanášení prášku musí být zbaven okují, korozních produktů, olejů, mastnot a zbytků po opracování.

- Hliník, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN EN ISO 12487
- Ocel nebo pozinkovaný plech, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit Fe-fosfátováním

Další informace : viz naše speciální příloha o předúpravách (IGP-TI 100).

### Přístroje k nanášení

Všechna na trhu obvyklá elektrostatická nebo elektrokinetická zařízení (korona / tribo), kromě perleťových a metalických odstínů (pouze korona).

Předpisy, které musí být dodrženy: ustanovení VDE a technické poučení VDM č. 24371, IGP směrnice pro zpracování perleťových odstínů VR 201.

### Regenerační vlastnosti

Použitý prášek získaný zpátky rovnoměrně (pokud možno automaticky) přimíchávat k novému prášku v přiměřeném poměru.

### Podmínky vypalování

Udány jsou kombinace teploty a času, které vedou k optimální polymeraci povlaku.

Teplota objektu	Doba vypalování
160°C	15 – 25 minut
180°C	7 – 15 minut
190°C	5 – 10 minut

K zajištění optimálních vypalovacích podmínek se v každém případě doporučuje provést praktické zkoušky s konkrétními výrobky a danou vypalovací pecí. Náš technický servis Vám rád poskytne poradenské služby.

## Technologické hodnoty

Následující data byla zjištěna na ocelovém plechu o tloušťce 0,6 mm, který byl opatřen vrstvou 60-80 µm IGP-DURA®mix 35 a vypalován při 180°C 7 minut.

- mřížkový řez, ISO 2409 : St 0
- ohybová zkouška na trnu, ISO 1519 : < 5 mm
- rázová tažnost, ASTM D2794 : > 10 kg x cm
- Erichsenova tažnost, ISO 1520 : > 5 mm
- Buchholzova tvrdost, ISO 2815 : > 80
- 500-1000\* hodin test v kondenzační komoře, EN ISO 6270 : bez bublin, bez podkorodování (\*podle předúpravy)
- 500-1000\* hodin test v solné komoře, DIN EN ISO 9227 : bez bublin, bez podkorodování (\*podle předúpravy)

### Dlouhodobá teplotní odolnost:

1000 hodin při 80°C : žádné viditelné žloutnutí

### Chemická odolnost:

IGP-DURA®mix 35 vykazuje dobrou odolnost vůči mnoha nekoncentrovaným kyselinám a hydroxidům. Zátěže organickými rozpouštědly jsou možné pouze krátkodobě.

Odolnosti by měly být v jednotlivých případech odzkoušeny podle potřeby.

## Poznámka

Uvedené technicko-uživatelské rady jsou založeny na současných poznatcích a zkušenostech, platí však pouze jako nezávazné instrukce a neosvobozují Vás od vlastních zkoušek.

Použití, využití a zpracování výrobků probíhá mimo naše možnosti kontroly a je prováděno výhradně v rámci Vaší odpovědnosti.