



## IGP-DURA®*cryl* 40

Venkovní průmyslová kvalita

IGP-DURA®*cryl* 40 je systém odolný proti UV-záření a rozpouštědlům na bázi akrylpolymerů obsahujících karboxylové skupiny a odpovídajících tvrdidel a pigmentů.

## Technický list



### Vlastnosti

- velmi dobrá odolnost vůči světu, teplu a povětrnostním vlivům
- tvrdý a poškrábání odolný povrch
- velmi dobrá odolnost vůči rozpouštědlům

### Použití

#### 4009, 4007, 4003

Především jako permanentní antigrafiti ochrana pro :

- kancelářský a školní nábytek
- šatní skříňe a schránky
- automaty a platební místa
- kovové plochy veřejného prostranství

#### 401M, 401S, 402S

Hlavně pro stroje a zařízení se speciálními požadavky na tvrdost povrchu, odolnost vůči škrábancům, UV-záření a rozpouštědlům, jako např.:

- tiskařské stroje
- obráběcí stroje
- přípravny
- příslušenství k zařízním v chemickém průmyslu

Obecně se hodí k nanášení na silnostěnné díly.

### Sortiment

#### Typy povrchu

- **4009A**, hladký, lesklý

hodnota lesku, ISO 2813 : >85/60°

- **4007A**, hladký, pololesklý
- **4007E**, hladký, pololesklý s perleťovým efektem

hodnota lesku, ISO 2813 : 65-85/60°

- **4003A**, hladký, matný
- **4003E**, hladký, matný s perleťovým efektem

hodnota lesku, ISO 2813 : 25-35/60°

- **401M**, jemná struktura, matná
- **401S**, jemná struktura, pololesklá
- **402S**, hrubá struktura, pololesklá

### Odstíny

Především RAL a NCS barevné odstíny, po dohodě také speciální odstíny.

### Specifikace prášku

- |                         |                |
|-------------------------|----------------|
| • zrnitost              | < 100µm        |
| • pevné částice         | > 99%          |
| • hustota podle odstínu | 1,3-1,6 kg/lit |
| • skladovatelnost       | min. 12 měsíců |
| • teplota skladování    | < 25°C         |

### Balení

- karton s vloženým antistatickým PE-pytlím, obsah 20 kg netto
- karton s vloženými 25-ti antistatickými PE-pytli á 20 kg, obsah 500 kg netto



Váš prodejce pro ČR a SR :

OK-COLOR, spol. s r.o.

[www.okcolor.cz](http://www.okcolor.cz)

+ 420 283 880 301



# IGP-DURA®*cryl* 40

Venkovní průmyslová kvalita

## Technický list



### Směrnice ke zpracování

#### Předúprava

Podklad pro nanášení prášku musí být zbaven okují, korozních produktů, olejů, mastnot a zbytků po opracování.

- Hliník : podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN EN ISO 12487
- Pozinkovaný plech odmastit nebo podle určení hotového výrobku také dle DIN 50939
- Ocel : odmastit nebo podle určení hotového výrobku, zinečnaté nebo železnaté fosfátování, následně nanést IGP-Korroprimer 10

Na všechny podklady jsou doporučuje použít jako podklad IGP-Korroprimer, jsou-li nároky na lepší mechanické vlastnosti.

Další informace : viz také naše speciální příloha o předúpravách (IGP-TI 100).

#### Přístroje k nanášení

Všechna na trhu obvyklá elektrostatická zařízení (korona).

Předpisy, které musejí být dodrženy: ustanovení VDE a technické poučení VDM č. 24371.

#### Snášenlivost

Vady jako jsou ztráta lesku, krátery, ztráta mechanických vlastností a podobně mohou být důsledkem kontaminace jinými práškovými barvami. Barvy DURA®*cryl* 40 se ale jinak chovají jako obvyklé polyesterové nebo epoxipolyesterové systémy.

#### Regenerační vlastnosti

Prášek získaný zpátky rovnoměrně (pokud možno automaticky) přimíchat k novému prášku v přiměřeném poměru.

#### Podmínky vypalování

Udány jsou kombinace teploty a času, které vedou k optimální polymeraci povlaku.

#### IGP- DURA®*cryl* 4009, 4007, 401M, 401S, 402S

Teplota objektu	Doba vypalování
180°C	15 – 30 minut
190°C	10 – 20 minut
200°C	8 – 15 minut

#### IGP- DURA®*cryl* 4003

Teplota objektu	Doba vypalování
180°C	20 – 40 minut
190°C	15 – 30 minut
200°C	10 – 20 minut

K zajištění optimálních vypalovacích podmínek se v každém případě doporučuje provést praktické zkoušky s příslušnými výrobky a danou vypalovací pecí. Náš technický servis Vám rád poskytne poradenské služby.

### Technologické hodnoty

Následující data byla zjištěna na ocelovém plechu o tloušťce 0,8 mm, který byl opatřen vrstvou primeru a 60-80 µm IGP-DURA®*cryl* 40 a vypalován při 200°C 10 min.

- mřížkový řez, ISO 2409 - St 0
- ohybová zkouška na trnu, ISO 1519 : > 8 mm
- rázová tažnost, ASTM D2794 : < 10 inchp.
- Erichsenova tažnost, ISO 1520 : ≥ 2 mm
- Buchholzova tvrdost, ISO 2815 : > 100
- 500-1000\* hodin test v kondenzační komoře, EN ISO 6270 : bez bublin, bez podkorodování (\*podle předúpravy)
- 500-1000\* hodin test v solné komoře, DIN EN ISO 9227 : bez bublin, bez podkorodování (\*podle předúpravy)

#### Povětrnostní odolnost – zrychlené zkoušky :

QUV/SE-B-313, DIN EN ISO 11507/ASTM G-154-06: po 1000 hodinách 100%-ní zbytkový lesk

#### Odolnost vůči rozpouštědlům :

(odolné po 1 minutě působení) : aceton, etanol, etylacetát, cyklohexanol, metyletylketon, toluen

#### Odstranění graffiti

Doporučuje se graffiti z povrchu odstranit co nejdříve po jeho nanesení. Předem odzkoušet vhodný typ odstraňovače graffiti (např. Bruco Z97 od fa. Taski Diversey Lever, All Remove AR9000 od fa. PSS Interservice AG, nebo Graffit-off-Kunststoffreiniger od fa. IPA-GRAFF-IT-OFF-SYSTEM AG). Doporučuje se krátká doba působení odstraňovače graffiti na barvu, a následně důkladný oplach čistěných míst vodou.

#### Poznámka

Uvedené technicko-uživatelské rady jsou založeny na současných poznatcích a znalostech, platí však pouze jako nezávazné instrukce a neosvobozují Vás od vlastních zkoušek.

Použití, využití a zpracování výrobků probíhá mimo naše možnosti kontroly a je prováděno výhradně v rámci Vaší odpovědnosti.

0211-0310V7

