



## IGP-DURA®soft 45

Hluboký mat, průmyslová kvalita

IGP-DURA®soft 45 jsou dekorativní práškové barvy, s **hluboce matným** zvláštním „Soft-Feel“ charakterem, na bázi akryl-polyesterových polymerů obsahujících a odpovídajících tvrdidel a pigmentů.

## Technický list



### Vlastnosti

- hluboce matný dekorativní povrch
- speciální „Soft-Feel-Charakter“
- vysoká mechanická pevnost
- odolný proti poškrábání
- stabilní proti žloutnutí při přepálení
- speciálně použitelný pro tenkovrstvé nánosy

Nežloutne v plynových pecích s přímým ohřevem.

### Použití

Pro menší díly s požadavkem na dekorativní matný povrch a speciálními požadavky na tvrdost povrchu, odolnost vůči poškrábání a stabilitu vůči UV-záření, jako např.:

- doplňkové díly do automobilů
- lahve
- kancelářské a stolní příslušenství
- elektronika
- díly obalů
- kávovary
- osvětlení
- kovový nábytek a příslušenství
- optické zařízení
- sportovní přístroje
- sluneční kolektory

### Sortiment

#### Typy povrchu

- 4501A, hladký, hluboce matný
  - 4501E, hladký, hluboce matný s perleťovým efektem
- hodnota lesku, ISO 2813 : 0-15/60°

#### Odstíny

Především RAL a NCS barevné odstíny, po dohodě také speciální odstíny.

### Specifikace prášku

- |                         |               |
|-------------------------|---------------|
| • zrnitost              | < 100 µm      |
| • pevné částice         | > 99%         |
| • hustota podle odstínu | 1,3-1,6 kg/l  |
| • skladovatelnost       | nejméně 1 rok |
| • teplota skladování    | < 25°C        |

### Balení

- karton s vloženým antistatickým PE-pytlíkem, obsah 20 kg netto
- karton s vloženými 25-ti antistatickými PE-pytlíky á 20 kg, obsah 500 kg netto



Váš prodejce pro ČR a SR :  
OK-COLOR, spol. s r.o.  
www.okcolor.cz  
+ 420 283 880 301



## IGP-DURA®soft 45

Hluboký mat, průmyslová kvalita

## Technický list



### Směrnice ke zpracování

#### Předúprava

Podklad pro nanášení prášku musí být zbaven okují, korozních produktů, olejů, mastnot a zbytků po opracování.

- Hliník : podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN EN ISO 12487
- Pozinkovaný plech odmastit nebo podle určení hotového výrobku také dle DIN EN ISO 12487
- Ocel : odmastit nebo podle určení hotového výrobku, zinečnaté nebo železnaté fosfátování, následně nanést IGP-Korroprimer 10

Další informace : viz také naše speciální příloha o předúpravách (IGP-TI 100).

#### Přístroje k nanášení

Všechna na trhu obvyklá elektrostatická zařízení (korona).

Předpisy, které musí být dodrženy: ustanovení VDE a technické poučení VDM č. 24371.

#### Snášlivost

Vady jako jsou ztráta lesku, krátery, ztráta mechanických vlastností apod. mohou být důsledkem kontaminace jinými práškovými barvami. Barvy IGP-DURA®soft 45 se ale jinak chovají jako obvyklé polyesterové nebo epoxipolyesterové systémy.

#### Regenerační vlastnosti

Prášek získaný zpátky rovnoměrně (pokud možno automaticky) přimíchat k novému prášku v přiměřeném poměru.

#### Podmínky vypalování

Udány jsou kombinace teploty a času, které vedou k optimální polymeraci povlaku.

Teplota objektu	Doba vypalování
180°C	20 – 30 minut
190°C	15 – 20 minut
<b>200°C</b>	<b>10 – 15 minut</b>

K zajištění optimálních vypalovacích podmínek se v každém případě doporučuje provést praktické zkoušky s příslušnými výrobky a danou vypalovací pecí. Náš technický servis Vám rád poskytne poradenské služby.

### Technologické hodnoty

Následující data byly zjištěny na chromátovaném AlMg1 plechu o tloušťce 0,8 mm, který byl opatřen vrstvou 60-80 µm IGP-DURA®soft 4501A a vypalován při 200°C 10 min.

- mřížkový řez, ISO 2409 - St 0
- ohybová zkouška na trnu, ISO 1519: cca 8 mm
- Buchholzova tvrdost, ISO 2815 > 100
- 1000h test v kondenzační komoře DIN EN ISO 6270-2: bez bublinek, bez podkorodování
- 1000h test v solné komoře DIN EN ISO 9227 : bez bublinek, bez podkorodování

#### Povětrnostní odolnost – zrychlený test :

QUV-B-313, DIN EN ISO 11507/ASTM G53-88:  
po 500 hodinách > 50 % zbytkový lesk  
WOM, EN ISO 11341:  
po 500 hodinách > 50% zbytkový lesk

#### Poznámka

Uvedené technicko-uživatelské rady jsou založeny na současných poznatcích a znalostech, platí však pouze jako nezávazné instrukce a neosvobozují Vás od vlastních zkoušek. Použití, využití a zpracování výrobků probíhá mimo naše možnosti kontroly a je prováděno výhradně v rámci Vaší odpovědnosti.