



## IGP-DURA®vent 5107

Fasádní kvalita s odplynujícím efektem

IGP-DURA®vent 5107 je hladká, hedvábně lesklá prášková barva odolná povětrnostním vlivům vyrobená z polyesterových pryskyřic, aditiv, a speciálních teplot, UV-záření a křídování odolných pigmentů.

## Technický list



### Vlastnosti

- skvělá odplynovací schopnost s dlouhým časem „otevření“
  - vynikající odolnost UV-záření a povětrnostním vlivům
  - úderu odolný povrch s dobrým rozlivem
  - výborná elasticita
  - vysoká odolnost proti přepálení
- Nežloutne v pecích s přímým plynovým ohřevem

### Použití

- použitelné v jednovrstvém systému na pozinkované oceli dle DIN EN 1090-2 do prostředí až C4-H, ve dvouvrstevném systému pro C5I
- prvky fasád, okenní profily
- zahradní a kempingový nábytek
- skříně automatů, rozvaděče
- rámy jízdních kol
- lampy
- zemědělské stroje
- městský mobiliář

### Sortiment

#### Typy povrchu

- **5107A**, hladký, hedvábně lesklý
- **5107E**, hladký, hedvábně lesklý s perleťovým efektem

#### Odstíny

Především RAL a NCS barevné odstíny, po domluvě také speciální odstíny.

### Specifikace prášku

- zrnitost < 100 µm
- pevné částice cca 99 %
- hustota podle odstínu 1,3-1,6 kg/l
- skladovatelnost nejméně 18 měsíců
- teplota skladování < 25°C

### Balení

- karton s vloženým antistatickým PE-pytlíkem, obsah 20 kg netto,
- karton s vloženými 25-ti antistatickými PE-pytlíky, obsah 500 kg netto

Certifikáty :

Qualisteelcoat PE-0092 / HDG1  
Qualisteelcoat PE-0091 / HDG2



Váš prodejce pro ČR a SR :  
OK-COLOR spol. s r.o.  
www.okcolor.cz  
+ 420 283 880 301



## IGP-DURA®vent 5107

Fasádní kvalita s odplynujícím efektem

## Technický list



### Směrnice ke zpracování

#### Předúprava

Podklad pro nanášení prášku musí být zbaven okují, korozních produktů, olejů, mastnot a zbytků po opracování. Pro venkovní použití je nezbytně nutná povrchová úprava vhodnou konverzní vrstvou.

- Hliník, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN EN ISO 12487
- Pozinkovaný plech podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN EN ISO 12487
- Ocel podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit Fe- nebo Zn-fosfátováním, případně IGP-Korroprimerem 10.

Další informace : viz naše speciální příloha o předúpravách (IGP-TI 100).

#### Přístroje k nanášení

Všechna na trhu obvyklá elektrostatická nebo elektrokinetická zařízení (korona / tribo), kromě perleťových odstínů (pouze korona).

Předpisy, které musejí být dodrženy: ustanovení VDE a technické poučení VDM č. 24371.

#### Regenerační vlastnosti

Použitý prášek získaný zpátky rovnoměrně (pokud možno automaticky) přimíchávat k novému prášku v přiměřeném poměru.

U perleťových odstínů je potřeba řídit se také IGP směrnici pro zpracování perleťových odstínů VR 201.

#### Podmínky vypalování

Udány jsou kombinace teploty a času, které vedou k optimální polymeraci povlaku.

| Teplota objektu | Doba vypalování      |
|-----------------|----------------------|
| 180°C           | 20 - 25 minut        |
| <b>190°C</b>    | <b>15 - 20 minut</b> |
| 200°C           | 10 - 15 minut        |

K zajištění optimálních vypalovacích podmínek se v každém případě doporučuje provést praktické zkoušky s konkrétními výrobky a danou vypalovací pecí. Náš technický servis Vám rád poskytne poradenské služby.

### Technologické hodnoty

Následující data byla zjištěna na ocelovém plechu o tloušťce 0,5 mm, který byl opatřen vrstvou cca 80 µm IGP-DURA®vent 5107 a vypalován při 190°C 15 minut.

- hodnota lesku ISO 2813 : 65-85 / 60°
- mřížkový řez, ISO 2409 : St 0
- ohybová zkouška na trnu, ISO 1519 : < 6 mm
- rázová tažnost, EN ISO 6272-1 : > 2,5 Nm
- Erichsenova tažnost, ISO 1520 : > 5 mm
- Buchholzova tvrdost, ISO 2815 : > 80
- 480 hodin test v kondenzační komoře, EN ISO 6270 : bez bublin, bez podkorodování
- 720 hodin test v solné komoře, DIN EN ISO 9227 : bez bublin, bez podkorodování
- odolnost vůči maltě, EN ISO 12206-1 : po 24 hodinách odstranitelné lehce, beze zbytků

#### Povětrnostní odolnost :

Florida, 5° jih : > 50 % zbytkový lesk / 1 rok

#### Povětrnostní odolnost – urychlené zkoušky :

DIN EN ISO 16474-2 po 1000 h > 50 % zbytkový lesk

#### Čištění :

Výrobky opatřené těmito typy barev se čistí podle předpisů RAL-GZ 632 nebo SZFF 61.01. Pro odstíny s perleťovým efektem je nutno dbát kromě těchto předpisů navíc technické informace výrobce IGP-TI 106.

#### Poznámka

Uvedené technicko-uživatelské rady jsou založeny na současných poznatcích a zkušenostech, platí však pouze jako nezávazné instrukce a neosvobozují Vás od vlastních zkoušek.

Použití, využití a zpracování výrobků probíhá mimo naše možnosti kontroly a je prováděno výhradně v rámci Vaší odpovědnosti.

0219-0717V1

