



## IGP-DURA®face 5207

Fasádní kvalita

IGP-DURA®face 5207 je hladká hedvábně lesklá prášková barva odolná povětrnostním vlivům vyrobená z polyesterových pryskyřic, aditiv, a speciálních teplu, UV-záření a křídování odolných pigmentů.

## Technický list



### Vlastnosti

- vynikající odolnost UV-záření a povětrnostním vlivům
- úderu odolný povrch s pěkným rozlivem
- dobrá elasticita

Nežloutne v pecích s přímým plynovým ohřevem

### Použití

- prvky fasád, okenní profily
- zahradní a kempingový nábytek
- skříně automatů, rozvaděče
- rámy jízdních kol
- lampy
- zemědělské stroje
- městský mobiliář
- pro lakování zinkovaných materiálů ve spojení s odplynovacím aditivem 950001

### Sortiment

#### Typy povrchu

- **5207A**, hladký, hedvábně lesklý  
hodnota lesku, ISO 2813 : 65-85/60°

#### Odstíny

Především RAL a NCS barevné odstíny, po domluvě také speciální odstíny.

### Specifikace prášku

- |                         |                |
|-------------------------|----------------|
| • zrnitost              | < 100 µm       |
| • pevné částice         | > 99 %         |
| • hustota podle odstínu | 1,3-1,6 kg/lit |
| • skladovatelnost       | nejméně 2 roky |
| • teplota skladování    | < 25°C         |

### Balení

- karton s vloženým antistatickým PE-pytlíkem, obsah 20 kg netto,
- karton s vloženými 25-ti antistatickými PE-pytlíky, obsah 500 kg netto

Schválení a certifikáty :  
Qualicoat No. P-0952, třída 1



Váš prodejce pro ČR a SR :  
OK-COLOR spol. s r.o.  
www.okcolor.cz  
+ 420 283 880 301



## IGP-DURA®face 5207

Fasádní kvalita

## Technický list



### Směrnice ke zpracování

#### Předúprava

Podklad pro nanášení prášku musí být zbaven okují, korozních produktů, olejů, mastnot a zbytků po opracování. Pro venkovní použití je nezbytně nutná povrchová úprava vhodnou konverzní vrstvou.

- Hliník podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN EN ISO 12487
- Pozinkovaný plech podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN EN ISO 12487
- Ocel podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit Fe- nebo Zn-fosfátováním, případně IGP-Korroprimerem 10.

Další informace : viz naše speciální příloha o předúpravách (IGP-TI 100).

#### Přístroje k nanášení

Všechna na trhu obvyklá elektrostatická nebo elektrokinetická zařízení (korona / tribo), kromě perleťových odstínů (pouze korona).

Předpisy, které musejí být dodrženy: ustanovení VDE a technické poučení VDM č. 24371.

#### Regenerační vlastnosti

Použitý prášek získaný zpátky rovnoměrně (pokud možno automaticky) přimíchávat k novému prášku v přiměřeném poměru.

U perleťových odstínů je potřeba řídit se také IGP směrnici pro zpracování perleťových odstínů VR 201.

#### Podmínky vypalování

Udány jsou kombinace teploty a času, které vedou k optimální polymeraci povlaku.

Teplota objektu	Doba vypalování
170°C	15 - 30 minut
<b>180°C</b>	<b>10 - 20 minut</b>
190°C	8 - 15 minut

K zajištění optimálních vypalovacích podmínek se v každém případě doporučuje provést praktické zkoušky s konkrétními výrobky a danou vypalovací pecí. Náš technický servis Vám rád poskytne poradenské služby.

### Technologické hodnoty

Následující data byla zjištěna na chromátovaném AlMg1 plechu o tloušťce 0,8 mm, který byl opatřen vrstvou 60-80 µm IGP-DURA®face 5207A a vypalován při 180°C 10 minut.

- hodnota lesku, ISO 2813 : 65-85/60°
- mřížkový řez, ISO 2409 : St 0
- ohybová zkouška na trnu, ISO 1519 : < 5 mm
- rázová tažnost, ASTM D2794 : > 20 inchp.
- Erichsenova tažnost, ISO 1520 : > 5 mm
- Buchholzova tvrdost, ISO 2815 : > 80
- 1000 hodin test v kondenzační komoře, DIN 6270 : bez bublin, bez podkorodování
- 1000 hodin test v solné komoře, DIN EN ISO 9227 : bez bublin, bez podkorodování
- odolnost vůči maltě, ASTM D 3260 : po 24 hodinách odstranitelné lehce, beze zbytků

#### Povětrnostní odolnost :

Florida, 5° jih : > 50 % zbytkový lesk / 1 rok

#### Povětrnostní odolnost – urychlené zkoušky :

QUV/SE-B-313, DIN 53384/ASTM G-53-88 :

po 300 hodinách > 50 % zbytkový lesk

EN ISO 11341 : > 50 % zbytkový lesk po 1000 h

#### Čištění :

Výrobky opatřené těmito typy barev se čistí podle předpisů RAL-GZ 632 nebo SZFF 61.01. Pro odstíny s perleťovým efektem je nutno dbát kromě těchto předpisů navíc technické informace výrobce IGP-TI 106.

#### Poznámka

Uvedené technicko-uživatelské rady jsou založeny na současných poznatcích a zkušenostech, platí však pouze jako nezávazné instrukce a neosvobozují Vás od vlastních zkoušek.

Použití, využití a zpracování výrobků probíhá mimo naše možnosti kontroly a je prováděno výhradně v rámci Vaší odpovědnosti.

0211-0610V6

