



IGP-DURA®*than* 8109B

Lazurovací laky pro venkovní použití

Prášková barva odolná povětrnostním vlivům vyrobená z polyuretanových pryskyřic a odpovídajících tvrdidel a aditiv.

Technický list



Vlastnosti

- dobrá odolnost UV-záření a povětrnostním vlivům
- úderu odolný povrch s pěkným rozlivem
- velmi dobré mechanické vlastnosti
- vynikající průhlednost a jas

Nežloutne v pecích s přímým plynovým ohřevem

Použití

Především pro malé díly a konstrukce z trubek, není vhodný pro velké rovné plochy.

Jako vrchní lak k přelakování metalických práškových barev pro :

- rámy jízdních kol
- části motocyklů
- fasádní prvky, okenní profily
- nábytkové kování
- armatury
- dekorativní použití na :

mosaz
chrom
nikl, atd.

Sortiment

Typy povrchu

- **8109B**, hladký, lesklý
hodnota lesku, ISO 2813 : >85/60°

Odstíny

- podle vzorkovnice IGP

Specifikace prášku

- | | |
|----------------------|---------------|
| • zrnitost | < 100 µm |
| • pevné částice | > 99 % |
| • hustota | 1,2 kg/l |
| • skladovatelnost | nejméně 1 rok |
| • teplota skladování | < 25°C |

Balení

- karton s vloženým antistatickým PE-pytlíkem, obsah 15 kg netto,
- karton s vloženými 25-ti antistatickými PE-pytlíky, obsah 375 kg netto



Váš prodejce pro ČR a SR :
OK-COLOR spol. s r.o.
www.okcolor.cz
283 880 301



IGP-DURA®*than* 8109B

Lazurovací laky pro venkovní použití

Technický list



Směrnice ke zpracování

Předúprava

Podklad pro nanášení prášku musí být zbaven okují, korozních produktů, olejů, mastnot a zbytků po opracování. Pro venkovní použití je nezbytně nutná povrchová úprava vhodnou konverzní vrstvou.

- Hliník, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN 50939
- Pozinkovaný plech, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit chromátováním dle DIN 50939
- Ocel nebo pozinkovaný plech, podle určení hotového výrobku odmastit nebo ošetřit Fe- nebo Zn-fosfátováním, případně IGP-Korroprimerem 10.

Další informace : viz naše speciální příloha o předúpravách (IGP-TI 100).

Přístroje k nanášení

Všechna na trhu obvyklá elektrostatická nebo elektrokinetická zařízení (korona / tribo).

Předpisy, které musejí být dodrženy: ustanovení VDE a technické poučení VDM č. 24371.

Aplikační upozornění

Probarvené transparentní práškové barvy jsou ze své podstaty vhodné jen pro malé díly a trubkové konstrukce, nikoliv pro velké rovné plochy.

Transparentní lazurovací laky nemají na rozdíl od „běžných“ barev krycí schopnost, podklad skrz ně prosvítá, a proto je vzhled podkladu důležitý pro celkový barevný odstín. To znamená že na světlých a stejnoměrných podkladech (např. hliník) se dosáhne čirého a jasného odstínu hotového povlaku, a naopak na tmavošedých nestejných podkladech (např. ocelových) lze dosáhnout jen „špinavých“ odstínů. Mimo to budou silné s slabé tloušťky povlaku působit jiným optickým dojmem : rozdílná tloušťka dává rozdílné barevné odstíny. Z tohoto důvodu se nedoporučuje transparentní lazurovací laky opravovat druhým nástřikem.

Při lakování s transparentními laky je potřeba dbát na vysokou čistotu zařízení i okolního prostředí.

Regenerační vlastnosti

Použitý prášek získaný zpátky rovnoměrně (pokud možno automaticky) přimíchávat k novému prášku v přiměřeném poměru.

Důležité : podíl vráceného prášku by měl být v každém případě co možná nejmenší.

Podmínky vypalování

Udány jsou kombinace teploty a času, které vedou k optimální polymeraci povlaku.

Teplota objektu	Doba vypalování
180°C	15 - 30 minut
190°C	10 - 20 minut
200°C	7 - 15 minut

Doporučené vypalovací podmínky musejí být dodrženy aby se předešlo tvorbě prasklin při příliš nízké nebo žloutnutí při vysoké teplotě. V každém případě je potřeba se vyvarovat teplotám nad 210°C. K zajištění optimálních vypalovacích podmínek se v každém případě doporučuje provést praktické zkoušky s konkrétními výrobky a danou vypalovací pecí. Náš technický servis Vám rád poskytne poradenské služby.

Technologické hodnoty

Následující data byla zjištěna na chromátovaném AlMg1 H14 plechu (nebo Q-panelu AA 5005-H24) o tloušťce 0,8 mm, který byl opatřen vrstvou 60-80 µm IGP-DURA®*than* 8109B a vypalován při 190°C 10 minut.

- hodnota lesku : > 85/60°
- mřížkový řez, ISO 2409 : St 0
- ohybová zkouška na trnu, ISO 1519 : < 5 mm
- rázová tažnost, ASTM D2794 : > 20 inchp.
- Erichsenova tažnost, ISO 1520 : > 5 mm
- Buchholzova tvrdost, ISO 2815 : > 80

Povětrnostní odolnost :

Ve středoevropských klimatických podmínkách znamenitá.

Poznámka

Uvedené technicko-uživatelské rady jsou založeny na současných poznatcích a zkušenostech, platí však pouze jako nezávazné instrukce a neosvobozují Vás od vlastních zkoušek.

Použití, využití a zpracování výrobků probíhá mimo naše možnosti kontroly a je prováděno výhradně v rámci Vaší odpovědnosti