



Vernici in polvere
Powder Coating
Pulverlacke
Peinture Poudre
Pintura en Polvo

Technický list

B920HT3 ZINTECH epoxidová základní prášková barva se zinkem

Popis

B920HT3 ZINTECH je teplem tvrzovaná prášková barva s hladkým povrchem složená z epoxidových pryskyřic a odpovídajících aditiv.

Použití

Tento produkt je výhradně určený pro lakování výrobků, na které budou kladeny vysoké nároky na estetické vlastnosti nebo chemické odolnosti.

Příprava povrchu a předúprava

Před nanášením práškové barvy je nezbytné odstranit všechny druhy povrchových nečistot velmi pečlivým čištěním (chemickým či mechanickým). Poté, podle očekávaného korozního zatížení, je nezbytné aplikovat vhodné chemické konverzní vrstvy (železnatý fosfát, zinečnatý fosfát, chromátové vrstvy nebo alternativy), nebo nejlépe zvolit předúpravu tryskáním. Výsledné antikorozi vlastnosti jsou přímo závislé na zvoleném typu předúpravy.

Aplikace

B920HT3 ZINTECH může být aplikován manuálním nebo automatickým elektrostatickým zařízením (minimální napětí 40 kV).

Vypalovací podmínky

Vytvzování je závislé na hmotnosti výrobku, počtu výrobků v peci, účinnosti peci a dalších faktorech. Doporučené vypalovací podmínky jsou :

Čas (minuty)	/	Teplota (°C)
20-30	/	170
15-25	/	180
12-20	/	190
10-16	/	200

Uvedené teploty a časy platí pro výrobek. Časy potřebné pro předehřátí (dosažení teploty výrobku) nejsou brány v potaz.

Technické vlastnosti

Měrná hmotnost	: 2,7 – 2,8 kg/lit
Lesk (ISO 2813)	: 45 – 60 (60°)
Doporučená tloušťka	: 70 – 90 μm
Teoretická vydatnost	: 4,0 – 5,3 m ² /kg



Vlastnosti

Mechanické vlastnosti:

Testovací podmínky: hodnoty dosažené při použití ocelového plechu (UNI 5961 – 0,5 mm tloušťka) očištěného rozpouštědlem a nalakovaného vrstvou práškové barvy cca 80 µm. Výsledky uvedené níže odpovídají testům, které byly provedeny v laboratorních podmínkách a jsou pouze orientační.

	Min.	Max.
Úder (ISO 6272)	2,5 Nm	---
Odolnost Erichsen (ISO 1520)	7 mm	9 mm
Ohyb přes trn (ISO 1519)	5 mm	6 mm
Přilnavost mřížkou (ISO 2409)	0	1
Tvrдость Buchholz (ISO 2815)	85	95
Tvrдость tužkou (ASTM D3363)	H	2H

Korozní a odolnostní vlastnosti:

Testovací podmínky: hodnoty dosažené při použití ocelových plechů (UNI 5961 – 0,5 mm tloušťka) ošetřených chemickou konverzní vrstvou (zinečnatého fosfátu) lakovaných vrstvou práškové barvy cca 80 µm. Výsledky uvedené níže odpovídají testům, které byly provedeny v laboratorních podmínkách a jsou pouze orientační.

Solná komora (ISO 3768 – ASTM B117)	Splněno přes 1000 hodin
Kondenzační komora (ISO 6270)	Splněno přes 2000 hodin
Kesternich test (ISO 3231)	Splněno 30 cyklů

Skladování

Tento produkt musí být skladován v uzavřených krabicích, na suchém místě s teplotou nepřevyšující 30°C. Při dodržení těchto podmínek může být garantována skladovatelnost nejméně 24 měsíců. Pouze pro rychle vytvrzované produkty (XFC) je skladovatelnost 6 měsíců.

Garance a omezení

Smyslem tohoto technického listu je poskytnout uživateli informace o produktu. Jelikož existuje spousta způsobů aplikací, je nemožné zmínit všechny možnosti a omezení.

Arsonsisi spa garantuje, že kvalita prášku koresponduje s údaji uvedenými v technickém listu. Tyto údaje odpovídají příslušné kvalitě, v případě, že nebyly jiné údaje uvedeny na obalech nebo certifikátu šarže. Údaje uvedené na certifikátu šarže produktu mají vždy přednost před daty uvedenými v technických listech.

Předpokládáme, že osoba aplikující práškovou barvu má dostatečné technické znalosti a je si vědoma možných rozdílů v závislosti na tom, jaký používá systém. Informace uvedené v tomto techn. listě by neměly být pokládány za vyčerpávající. Jakákoli osoba používající tento produkt bez našeho písemného souhlasu pro jiný účel, než který je doporučen riskuje na vlastní nebezpečí.

Arsonsisi spa neručí za špatnou interpretaci dat či následky způsobené špatnou interpretací.

I v případě, kdy garantujeme, že pokyny uvedené v technickém listu jsou správné, nemáme kontrolu nad kvalitou podkladu či kontrolu jeho správného používání, skladování, aplikace. Z tohoto důvodu (s výjimkou případu, kdy učiníme písemný souhlas pro zvláštní použití) neakceptujeme jakoukoli zodpovědnost za vady a poškození způsobené během/po jeho použití.

Změna technických dat vyhrazena. Jestliže máte před sebou data starší 12-ti měsíců, prosím kontaktujte naše obch. oddělení a požádejte o novější verzi. Tento technický list nahrazuje všechny předešlé.

Minimální bezpečnostní opatření

Práškové barvy dráždí dýchací systém. Vyvarujte se inhalaci prachu či výparům způsobeným práškovými barvami. Vyvarujte se kontaktu s kůží a očima. V případě kontaktu omyjte kůži mýdlem a vodou nebo vypláchněte oči čistou vodou. Zařízení zachycující prach by měla být opatřena odpovídající ochranou proti vznícení. Práškové barvy by měly být pokládány za zápalné, ne však hořlavé. Teplota vznícení při smísení prášku a vzduchu je mezi 450-600°C. Pro další bezpečnostní informace kontaktujte OK-COLOR spol. s.r.o., který Vám poskytne bezpečnostní list produktu.

Výhradní dovozce a prodejce pro ČR a SR :
OK-COLOR, spol. s.r.o.
www.okcolor.cz

10-2010

