

## Prášková barva polyuretanová s hladkým povrchem

### Popis

Termosetická prášková barva s hladkým povrchem na bázi nasycených hydroxylových polyesterových pryskyřic alifatických isokyanátových tvrdidel, plniv a pigmentů bez těžkých kovů.

### Použití

Produkt je vhodný zejména na povrchovou úpravu výrobků pro exteriér s požadavkem na dobrou vůči UV-záření, křídování a žloutnutí.

### Předúprava

Podle podkladu, který se bude lakovat, a nároků na odolnost, se doporučuje zvolit vhodný způsob přeúpravy jako jsou např. tryskání, zinečnaté nebo železnaté fosfátování nebo chromátování, minimálně však kvalitní odmaštění a zbavení nečistot, rzi apod. Antikorozní vlastnosti práškové barvy a její odolnost je do značné míry ovlivněna typem a kvalitou předúpravy.

### Aplikace

Aplikace je možná ručními i automatickými elektrostatickými pistolemi (korona), nebo elektrokinetickými pistolemi (tribo), pokud je to uvedeno v popisu produktu (nebo na štítku na obalu). V případě tribo aplikace může být kovový efekt (je-li obsažen) méně výrazný, než při korona aplikaci. Vracení prášku nesmí překročit 5%, musí být kontinuální a musí být pečlivě sledováno.

### Vypalování

Doba vypalování závisí také na materiálu, síle, tvaru a hmotnosti výrobku, výkonu pece a dalších faktorech. Doporučené minimální vypalovací podmínky pro teplotu barvy jsou následující : (tučně je uveden doporučený čas v minutách)

Teplota	Serie P
170°C	35 – 45
180°C	21 – 29
190°C	<b>17 - 23</b>
200°C	13 - 17

(na štítku na obalu mohou být v některých případech uvedeny jiné vypalovací podmínky)

### Technické vlastnosti

Měrná hmotnost 1,2-1,8 kg/lt dle odstínu  
 Lesk (při 60° dle ISO 2813) 5-95  
 (hodnota pro daný produkt je uvedena na štítku na obalu)  
 Vrstva 70-90 µm  
 Teoretická vydatnost 8,0-13,0 m<sup>2</sup>/kg

### Mechanické vlastnosti

Ohyb na trnu (ISO 1519) >= 3 mm  
 Erichsen hloubení (ISO 1520) >= 5 mm  
 Úder (ISO 6272) >= 2,5 Nm  
 Přilnavost (mřížka ISO 2409) 0 1

Uvedené hodnoty byly zjištěny na UNI 5961 panelu o tloušťce 0,5 mm, předem odmaštěném rozpouštědlem a lakovaném vrstvou barvy přibližně 80 µm.

### Korozní a povětrnostní odolnost

Solná komora (ISO 3768 – ASTM B117) 500 hodin  
 Kesternich test (ISO 3231) 30 cyklů  
 Vlhkostní komora (ISO 6270) 1000 hodin  
 UV-CON po 200 hodinách úbytek lesku méně než 50%  
 (podle ASTM G 53-88)

Uvedené hodnoty byly zjištěny na UNI 5961 panelu o tloušťce 0,5 mm, předupraveném zinečnatým fosfátem a lakovaném vrstvou barvy přibližně 80 µm. Některé kovové pigmenty podléhají při těchto zkouškách nevyhnutelně degradaci, což neohrožuje funkční vlastnosti prášku. Pokud je požadováno u těchto pigmentů zachování vzhledu, je potřeba je přelakovat (bezbarvým lakem).

### Schválení a certifikáty

---

### Skladování a stabilita

Tento produkt, pokud je skladován v uzavřených PE-pytlech a krabicích na suchém místě při teplotě nepřevyšující 30°C, je stabilní po dobu 24 měsíců od data výroby.

### Bezpečnostní informace

Jako většina organických prachů, i práškové barvy mohou za určitých okolností tvořit hořlavou nebo výbušnou směs se vzduchem. Zápalná teplota směsi prášku se vzduchem je cca 450-600°C. Další bezpečnostní údaje naleznete v bezpečnostním listu.

**Poznámka :** výše uvedené informace vycházejí ze zkušeností výrobce a ze specializovaných laboratoří a jsou neustále aktualizovány. Použití a zpracování produktu je mimo možnosti kontroly výrobce i distributora a uživatel je odpovědný za odzkoušení požadovaných vlastností a následné sledování kvality v průběhu používání produktu. Cílem tohoto technického listu je informovat o hlavních vlastnostech, nikoliv poskytovat záruky. V případě potřeby kontaktujte naše zástupce pro více informací.