

Prášková barva polyesterová s hladkým lesklým povrchem – fasádní kvalita

Popis

Termosetická prášková barva s hladkým lesklým povrchem na bázi nasycených karboxylových polyesterových pryskyřic tvrdidel, plniv a pigmentů bez těžkých kovů.

Použití

Produkt je vhodný zejména na povrchovou úpravu výrobků pro exteriér s požadavkem na výbornou odolnost vůči UV-záření, křídování a žloutnutí.

Předúprava

Podle podkladu, který se bude lakovat, a nároků na odolnost, se doporučuje zvolit vhodný způsob přeúpravy jako jsou např. tryskání, zinečnaté nebo železnaté fosfátování nebo chromátování, minimálně však kvalitní odmaštění a zbavení nečistot, rzi apod. Antikorozní vlastnosti práškové barvy a její odolnost je do značné míry ovlivněna typem a kvalitou předúpravy.

Aplikace

Aplikace je možná ručními i automatickými elektrostatickými pistolemi (korona), nebo elektrokinetickými pistolemi (tribo), pokud je to uvedeno v popisu produktu (nebo na štítku na obalu). V případě tribo aplikace může být kovový efekt (je-li obsažen) méně výrazný, než při korona aplikaci. Vracení prášku nesmí překročit 5%, musí být kontinuální a musí být pečlivě sledováno.

Vypalování

Doba vypalování závisí také na materiálu, síle, tvaru a hmotnosti výrobku, výkonu pece a dalších faktorech. Doporučené minimální vypalovací podmínky pro teplotu barvy jsou následující : (tučně je uveden doporučený čas v minutách)

| Teplota | Serie Y51 |
|---------|----------------|
| 180°C | 10 – 20 |
| 190°C | 8 – 16 |
| 200°C | 7 - 13 |

(na štítku na obalu mohou být v některých případech uvedeny jiné vypalovací podmínky
Např. pro XFC produkty 140°C/20min)

Technické vlastnosti

Měrná hmotnost 1,2-1,8 kg/lit dle odstínu
Lesk (při 60° dle ISO 2813) 75-85
(hodnota pro daný produkt je uvedena na štítku na obalu)
Vrstva 70-90 µm
Teoretická vydatnost 8,0-13,0 m²/kg

Mechanické vlastnosti

Ohyb na trnu (ISO 1519) >= 3 mm
Erichsen hloubení (ISO 1520) >= 5 mm
Úder (ISO 6272) >= 2,5 Nm
Přilnavost (mřížka ISO 2409) 0 1

Uvedené hodnoty byly zjištěny na UNI 5961 panelu o tloušťce 0,5 mm, předem odmaštěném rozpouštědlem a lakovaném vrstvou barvy přibližně 80 µm.

Korozní a povětrnostní odolnost

Solná komora (ISO 3768 – ASTM B117) 1000 hodin
Kesternich test (ISO 3231) 30 cyklů
Vlhkostní komora (ISO 6270) 1000 hodin
UV-CON po 300 hodinách úbytek lesku méně než 50% (podle ASTM G 53-88)
Chemická odolnost – obecně dobrá vůči mnoha kyselinám, alkáliím a rozpouštědlům při teplotě 25°C.

Povětrnostní odolnost – odpovídá certifikaci Qualicoat
Uvedené hodnoty byly zjištěny na UNI 5961 panelu o tloušťce 0,5 mm, předupraveném zinečnatým fosfátem a lakovaném vrstvou barvy přibližně 80 µm. Některé kovové pigmenty podléhají při těchto zkouškách nevyhnutelně degradaci, což neohrožuje funkční vlastnosti prášku. Pokud je požadováno u těchto pigmentů zachování vzhledu, je potřeba je přelakovat (bezbarvým lakem).

Schválení a certifikáty

QUALICOAT
GSB

Skladování a stabilita

Tento produkt, pokud je skladován v uzavřených PE-pytlech a krabicích na suchém místě při teplotě nepřevyšující 30°C, je stabilní po dobu 36 měsíců od data výroby.

Bezpečnostní informace

Jako většina organických prachů, i práškové barvy mohou za určitých okolností tvořit hořlavou nebo výbušnou směs se vzduchem. Zápalná teplota směsi prášku se vzduchem je cca 450-600°C. Další bezpečnostní údaje naleznete v bezpečnostním listu.

Poznámka : výše uvedené informace vycházejí ze zkušeností výrobce a ze specializovaných laboratoří a jsou neustále aktualizovány. Použití a zpracování produktu je mimo možnosti kontroly výrobce i distributora a uživatel je odpovědný za odzkoušení požadovaných vlastností a následné sledování kvality v průběhu používání produktu. Cílem tohoto technického listu je informovat o hlavních vlastnostech, nikoliv poskytovat záruky. V případě potřeby kontaktujte naše zástupce pro více informací.