

## Prášková barva PURAL polyesterová s jemně strukturním povrchem

### 1. Složení

Tento materiál je termosetická prášková barva na bázi polyesterových nasycených karboxylových pryskyřic a tvrdidel bez obsahu TGIC ve stochiometrickém poměru, pigmentů a inertních plniv, které zaručují dobrou odolnost ve venkovním prostředí. Použité pigmenty a aditiva jsou speciálně vybírány aby splnily vysokou odolnost UV záření a povětrnostním vlivům.

### 2. Odstíny

Především odstíny podle vzorkovnice RAL, ale také odstíny dle jiných vzorkovnic a speciální odstíny podle etalonu zákazníka. Některé speciální odstíny/efekty, např. výrobky s písmenem M na 11. místě v kódu produktu, obsahují kovový pigment, kvůli něhož nelze zaručit stabilitu vzhledu v průběhu času.

### 3. Doporučené použití

Výrobek je určen pro širokou škálu použití ve venkovním prostředí kde je požadována lepší odolnost proti křídování a změně odstínu (kromě odstínů s kovovým pigmentem). Je doporučován pro lakování hliníkových a ocelových profilů, průmyslových strojů a zařízení, venkovních kovových prvků, rozvaděčů, výtahů atd. Při požadavku na dobrou ochranu je potřebná tloušťka vrstvy 80-100  $\mu\text{m}$ .

### 4. Předúprava podkladu

Tyto práškové barvy mají obecně dobrou přilnavost na většině kovových povrchů, pokud jsou suché, čisté a odmaštěné. Chemická předúprava podkladu je potřebná v případě požadavků na vyšší protikorozní ochranu, její druh závisí na typu kovového podkladu a nárocích na odolnost.

### 5. Nanášení

Tyto produkty jsou vhodné pro aplikaci elektrostatickým stříkacím zařízením, jejichž napětí je mezi 40 a 90 kV. Pokud je to na etiketě na obalu uvedeno, nebo je-li v kódu produktu písmeno T na 10. místě, může být použito také tribo zařízení, případně další jiné metody nanášení podle písmene v kódu. Rozdíly tloušťky aplikovaného povlaku mohou způsobit změny vzhledu vytvrzené barvy. V případě barev se speciálním efektem (např. kovovým), není doporučeno používání prostřiku barvy s výjimkou speciálně upravených bondovaných barev.

### 6. Vypalovací podmínky

Standardní vypalovací podmínky pro tuto sérii barev jsou 180°C/20 minut (teplota výrobku), není-li na etiketě na obalu uvedeno jinak. Tato teplota a čas je standardní pro výrobky s číslicí 3 na 9. místě v kódu produktu.

### 7. Mechanické vlastnosti po vytvrzení (na ocelovém plechu)

|  |               |            |
|--|---------------|------------|
| Erichsen (hloubení)  | $\geq 5$ mm   | ISO 1520   |
| Ohyb na trnu   | $\geq 4$ mm   | ISO 1519   |
| Odolnost úderu   | $\geq 2,5$ Nm | ATSM D2794 |
| Buchholzova tvrdost  | $\geq 80$     | ISO 2815   |
| Mřížkový test  | St 0          | ISO 2409   |
| Lesk při úhlu 60°  | neměří se     | ISO 2813   |
| Zkratky pro hodnotu lesku v originálním značení produktu výrobce : L=lesk 80-100; SL=pololesk 60-80; SO=polomat 30-60; O=mat 10-30; OO=hluboký mat 0-10 jednotek |               |            |

### 8. Chemická odolnost

Tyto produkty mají dobrou odolnost proti mnoha 10%-ním kyselinám a etylalkoholu při pokojové teplotě (25°C). Pro další informace o specifických odolnostech prosím kontaktujte náš technický servis.

### 9. Korozní odolnost (na podkladu s železnatým fosfátem)

|                    |                                     |          |
|--------------------|-------------------------------------|----------|
| Kondenzační komora | Po 1000 hodinách $< 1$ mm penetrace | ISO 6270 |
| Kesternich test    | Po 24 cyklech žádná ztráta adheze   | ISO 3231 |
| Solná komora       | Po 1000 hodinách $< 1$ mm penetrace | ISO 9227 |

### 10. Urychlené stárnutí (zrychlené povětrnostní zkoušky) : QUV-B 313 nm s QUV/SE cykly 4 hodiny, kondenzace při 40°C/4hodiny ozáření 50°C (0,75 W/m<sup>2</sup>/nm) – aplikováno na hliníkovém plechu

Test : Qualicoat P-1049

---

## 11. Skladování

Skladovatelnost je nejméně 6 měsíců od data uvedeného na etiketě na obalu za předpokladu, že produkt bude skladován v originálním uzavřeném obalu v suchých skladech s teplotou, která nepřevýší 30°C.

---

## 12. Poznámky

Získaná data jsou výsledkem pečlivého zkoumání a dlouhého vývoje, nicméně vzhledem k velkému počtu faktorů ovlivňujících výsledné hodnoty uvedené v tomto technickém listě musí spotřebitel pro dosažení nejlepšího možného výsledku zajistit co možná nejlepší podmínky zpracování a vše musí být provedeno v podmínkách odpovídajících nárokům na požadovanou kvalitu.

Tento produkt je určen pouze pro profesionální použití v průmyslu. Uživatel musí nakládat s tímto produktem podle právních předpisů týkajících se používání práškových barev a informací uvedených v našem bezpečnostním a technickém listu zaslaném spolu s první dodávkou produktu.

Výrobce nebo prodejce nemůže nést odpovědnost za výslednou kvalitu tímto produktem nalakovaného výrobku, která je ovlivněna faktory zpracovatele, tedy mimo kontrolu výrobce nebo prodejce. Pro více informací prosím kontaktujte naše obchodní zástupce nebo technický servis.