



## Klasifikace práškových efektových laků IGP

- Kontrola třídy efektů**  
Zkontrolujte počet hvězdiček na štítku.
- Kontrola VR (pokyny pro zpracování)**  
Zkontrolujte pokyny pro zpracování na štítku.
- Informace o podílu recyklované složky**  
Viz tabulka s informacemi o podílu recyklované složky v běžném provozu.
- Další parametry aplikace**  
Viz tabulka pro další parametry nanášení.

### Důležité upozornění:

Všechny parametry jsou pouze orientační. Lakovna musí provést ověření používaného zařízení.



Třída efektu	VR	Podíl recyklované/vracené složky v běžném provozu			Zvláštní parametry zpracování			Podávání prášku		Různé druhy aplikačního zařízení		Ruční nanášení / ruční dostřik			Procesy a kontroly	
		Maximální podíl recyklované složky bez počáteční kontroly	Maximální podíl recyklovaného prášku díky technologii Mica-Bond	Maximální podíl recyklovaného prášku díky technologii Premium-Bond	Výkon nastavení kV (pistole)	Max. hodnoty el. proudu µA (pistole)	Zpracování se svodovým kroužkem Supercorona	Vzdálenost pistolí od výrobku během aplikace	Podávání čerpadlem s injektorem a prouděním prášku v zásobníku	Podávání čerpadlem s injektorem ze zásobníku	Nanášení různými zařízeními pro nanášení	Nanášení pomocí tribo pistolí	Pouze manuální nanášení	Ruční dostřik v poloautomatickém provozu	Ruční předstřik v poloautomatickém provozu	Parametry zpracování dokumentace
*****	VR 207.2	≤ 90 %	-	-	50–80 kV	Běžný provoz: 80 µA pro snížení postřiku mimo plochu <10 µA	vhodné s nebo bez	> 200 mm	velice vhodné, fluidizační vzduch dle potřeby	■	■	■	■	možné	doporučeno, avšak ne nutné	vstupní kontrola dostačující
	VR 201.2	≤ 90 %	-	-	60–90 kV	Běžný provoz: 80 µA pro snížení postřiku mimo plochu <10 µA	vhodné s nebo bez	> 180 mm		■	■	■	■	možné	doporučeno, avšak ne nutné	vstupní kontrola dostačující
****	VR 207.2	≤ 10 %	-	≤ 30 %	60–80 kV	Běžný provoz: 80 µA pro snížení postřiku mimo plochu <10 µA	jen s nebo jen bez	> 250 mm	velice vhodné, fluidizační vzduch dle potřeby	■	■	■	■	doporučeno	doporučeno	doporučeno
	VR 201.1	≤ 10 %	-	≤ 30 %	50–90 kV	80 µA	vhodné s nebo bez	> 250 mm		■	■	■	■	doporučeno	doporučeno	doporučeno
***	VR 207.2	0 %	-	≤ 25 %	60–80 kV	Běžný provoz: 80 µA pro snížení postřiku mimo plochu <10 µA	jen s nebo jen bez	> 250 mm	velice vhodné, fluidizační vzduch dle potřeby	■	■	■	■	doporučeno	doporučeno	důrazně doporučeno
	VR 201.1	≤ 5 %	≤ 10 %	≤ 25 %	50–90 kV	≥ 80 µA	jen s nebo jen bez	> 300 mm		■	■	■	■	doporučeno	doporučeno	důrazně doporučeno
**	VR 207.2	0 %	-	≤ 20 %	60–80 kV	Běžný provoz: 80 µA pro snížení postřiku mimo plochu <10 µA	jen s nebo jen bez	> 300 mm	velice vhodné, fluidizační vzduch dle potřeby	■	■	■	■	důrazně doporučeno	důrazně doporučeno	důrazně doporučeno
	VR 201.1	0 %	≤ 10 %	≤ 20 %	70–80 kV	80 µA	jen s nebo jen bez	> 350 mm		■	■	■	■	důrazně doporučeno	důrazně doporučeno	důrazně doporučeno
*	VR 207.2	0 %	-	≤ 10 %	60–80 kV	Běžný provoz: 80 µA pro snížení postřiku mimo plochu <10 µA	vhodné pouze bez	300 – 350 mm	velice vhodné, fluidizační vzduch dle potřeby	■	■	■	■	důrazně doporučeno	důrazně doporučeno	důrazně doporučeno
	VR 205	0 %	0 %	≤ 10 %	60–90 kV	≤ 20 µA	vhodné s nebo bez	> 180 mm		■	■	■	■	možné za jistých podmínek	doporučeno	důrazně doporučeno <sup>1</sup>
	VR 203	0 %	0 %	≤ 10 %	80–90 kV	≥ 80 µA	doporučeno bez Supercorona	> 250 mm		■	■	■	■	možné	doporučeno	doporučeno
	201.1	0 %	0 %	≤ 10 %	70–80 kV	80 µA	jen s nebo jen bez	> 350 mm		■	■	■	■	důrazně doporučeno	důrazně doporučeno	důrazně doporučeno

■ vhodné  
■ vhodné za jistých podmínek  
■ nevhodné  
■ možné na základě testu proveditelnosti / porovnání

<sup>1</sup>Materiál a tloušťka nátěru: Vzorek ▲ díl