

Klasifikace práškových barev s efektem

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Švýcarsko
Tel.: +41 71 9298111
Fax: +41 71 9298181
igp-powder.com
info@igp-powder.com

Společnost DOLD GROUP

Klasifikace práškových barev s efektem

Na různé typy práškových efektových barev jsou kladeny různé požadavky, pokud jde o zpracování. V zájmu bezchybného zpracování jsou různé podmínky zpracování práškových efektových barev IGP-Pulvertechnik rozděleny do pěti kategorií (1–5 hvězdiček).

Přinášíme informace o požadavcích na zpracování a doporučení v závislosti na klasifikaci příslušné položky. V příslušných pokynech pro zpracování dále najdete další podrobnosti týkající se parametrů aplikace, jakož i údaje o recyklaci. Údaje o třídě konkrétní práškové barvy a s tím související návod na aplikaci najdete na štítku krabice nebo big bagu.

Základní informace

Parametry a podíly recyklované složky v pokynech IGP pro zpracování jsou ilustrativní. U každé objednávky je musí dodavatel ověřit a podle potřeby přizpůsobit.

Jelikož volba zařízení a nastavení parametrů mají zásadní vliv na výsledný odstín, důrazně doporučujeme před zahájením výroby provést test vhodnosti a stability na vašem zařízení.

V zájmu dosažení konzistentního poměru a složení směsí doporučujeme zahájit proces nanášení směsí čerstvého a recyklovaného prášku.

Tento poměr by měl být zachován během celého procesu nanášení.

Nepřekračujte maximální podíl recyklované složky uvedený v příslušných pokynech pro zpracování.

Výrobce nese odpovědnost za pravidelnou výstupní kontrolu, aby se ujistil, že dodržuje deklarované odstíny.

Poznámka

Čím tmavší je prášek, tím vyšší je podíl rozhodující složky a tím vliv na efekt odstínu, takže i vlastní zpracování je náročnější.

Třídy efektů IGP

***** (pět hvězdiček)

- Určující efekt se váže na zrnka prášku ve vysoké míře (technologie IGP-Effectives®)
- 90% recyklovatelnost při vracení prášku
- Snadno se nanáší na všechny geometrické tvary
- Ruční i automatická aplikace bez zvláštních požadavků

**** (čtyři hvězdičky)

- Určující efekt se váže na zrnka prášku metodou Premium Bond
- Obvykle je možné recyklovat maximálně 30 % (dle PI)
- Prášková barva s drobnými odchylkami obsahu určujícího efektu a umístění lze aplikovat prakticky stejnoměrně na všechny geometrické tvary.
- Možná je ruční i automatická aplikace

*** (tři hvězdičky)

- Malé odchylky v průměrném obsahu určujícího efektu jsou slabě viditelné
- Změny umístění pigmentu určujícího efektu jsou slabě viditelné
- Recyklace je možná v omezeném rozsahu (dle PI)
- Doporučujeme výrobu hraničních vzorků za účelem stanovení míry recyklace
- Doporučujeme výrobu pilotní šarže za účelem zjištění, zda je možné zakázku vyrobit na různých zařízeních
- Je-li to možné, vyhněte se manuální aplikaci.

** (dvě hvězdičky)

- Malé odchylky v obsahu určujícího efektu mohou způsobit vizuální nesoulad barev.
- Změny v rozmístění částic určující složky mohou způsobit vizuální nesoulad barev.
- Recyklace je možná v omezeném rozsahu (dle PI). Nezbytné je vyrobit hraniční vzorky za účelem stanovení míry recyklace.
- Má-li být zakázka zpracována na různých zařízeních, je nezbytné vyrobit pilotní šarži.
- Manuální nanášení se nedoporučuje

* (jedna hvězdička)

- Malé odchylky v průměrném obsahu určujícího efektu způsobují vizuální nesoulad barev.
- Změny v rozmístění částic určující složky způsobují vizuální nesoulad barev.
- Recyklace je možná jen v individuálních případech. Nezbytné je vyrobit hraniční vzorky za účelem stanovení podílu recyklovaného materiálu.
- Nepoužívejte pro jednu objednávku více zařízení.
- Pouze automatická aplikace

Klasifikace práškových barev s efektem

IGP Pulvertechnik AG
Ringstrasse 30
9500 Wil, Švýcarsko
Tel.: +41 71 9298111
Fax: +41 71 9298181
igp-powder.com
info@igp-powder.com

Společnost DOLD GROUP

Přehled tříd efektů IGP a popis procesů

Na různé typy práškových laků jsou kladeny různé požadavky, pokud jde o zpracování. V zájmu bezchybného zpracování jsou různé podmínky zpracování práškových barev s efektem IGP-Pulvertechnik rozděleny do pěti kategorií (1–5 hvězdiček).

Popis procesu	5 hvězdiček	4 hvězdičky	3 hvězdičky	2 hvězdičky	1 hvězdička
Požadavky na dokumentaci	Dokumentace doporučena	Dokumentace doporučena	Dokumentace doporučena	Podrobná dokumentace	Podrobná dokumentace
Pilotní/předvýrobní šarže	Předvýrobní šarže není nutná	Předvýrobní šarže není nutná	Předvýrobní šarže není nutná	Pilotní/předvýrobní šarže a schválení	Pilotní/předvýrobní šarže a schválení
Hraniční vzorek	Není nutný	Není nutný	Vzorek doporučen	Vzorek nutno vyrobit	Vzorek nutno vyrobit
Různá zařízení	Různá zařízení lze využít	Různá zařízení lze využít při minimálních dodatečných opatřeních/úsilí	Různá zařízení lze využít dle výsledku kontroly / možnosti nastavení	Různá zařízení lze využít dle výsledku kontroly/možnosti nastavení	Různá zařízení nelze využít
Režim recyklace / vracení prášku	Recyklace 90 %	Možno dle PI	Recyklace dle PI	Recyklace dle PI	Recyklace není možná
Forma nanášení	Manuální nebo automatická aplikace	Manuální aplikace je možná při minimálních dodatečných opatřeních/úsilí	Vyhnete se manuální aplikaci	Jen plně automatická aplikace	Jen plně automatická aplikace
Doporučení produktu	-	-	-	-	Změna na bondovanou verzi